

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.armatreid.nt-rt.ru || единый адрес: adt@nt-rt.ru

Содержание:

1. Клапаны запорные 15с52нж9(10,11)	3
2. Клапаны запорные 15с65нж, 15лс65нж, 15нж65нж.	6
3. Клапаны запорные 15с68нж, 15лс68нж, 15нж68нж Ду 15 - 25.	8
4. Клапаны запорные игольчатые 15с67бк, 15лс67бк, 15нж67бк Ду 6 – 25.	16
5. Клапаны запорные 15с22нж, 15лс22нж, 15нж22нж.	19
6. Краны шаровые муфтовые разборные Ду 10 - 25.	21
7. Краны шаровые муфтовые разборные Ду 32 - 50.	22
8. Краны шаровые под приварку разборные Ду 10 - 25.	23
9. Краны шаровые под приварку разборные Ду 32 - 40.	24
10. Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 – 150 (PN 1,6 - 4,0).	25
11. Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 – 150 (PN 6,3 - 10,0).	26
12. Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 – 150 (PN 16,0).	27
13. Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 10 – 40 (PN 6,3 – 16,0)	28
14. Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 10 – 50 (PN 1,6 – 4,0)	29
15. Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150 (PN 1,6 - 4,0)	30
16. Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150 (PN 6,3 – 10,0)	31
17. Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150 (PN 16,0)	32
18. Краны шаровые штуцерные разборные Ду 6 – 25 (PN 1,6 – 32,0)	33
19. Краны шаровые штуцерные разборные Ду 32 – 50 (PN 1,6 – 25,0).	34
20. Краны шаровые трехходовые под манометр КШТХ.015Мн.	35
21. Клапаны обратные осесимметричные типа 005.	37
22. Задвижки кованные стальные 31с45нж; 31лс45нж; 31нж45нж	41
23. Вентили стальные прямоточные под манометр ВПЭМ	46
24. Вентили стальные прямоточные ВПЭ	49
25. Вентиль манометрический ВМ5х35.	52
26. Вентиль-пробоотборник ВП1-15х14(21,35)	56
27. Фильтры сетчатые с быстросъёмной крышкой Ду 25 – 400	58
28. Фильтры сетчатые высокого давления Ду 15 – 100	61
29. Фильтры сетчатые Ду 25 – 500	65

Клапаны запорные тип 15с52нж9(10,11)

Назначение:

Клапаны запорные предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах для воды, пара и газа.

Условия эксплуатации

Рабочая среда	вода, пар, газ.
Температура рабочей среды °С	до 400 °С
Климатическое исполнение	У по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды °С	от минус 40°С до плюс 60°С
Направление подачи рабочей среды	Под золотник
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, фланцевое с ответными фланцами, под приварку встык.

Материалы основных деталей

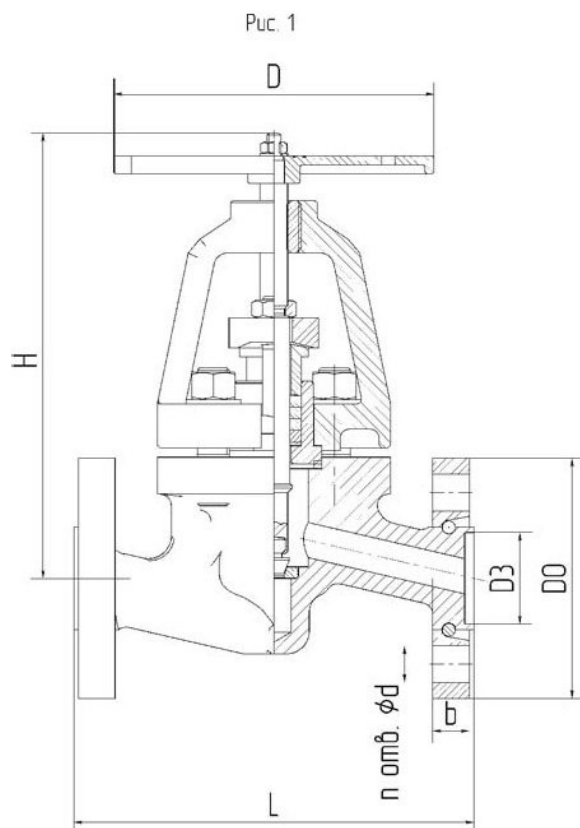
	исп. У тип 15С52нж
Материал корпусных деталей	Сталь 20
Материал штока	Сталь 20Х13
Материал золотника	Сталь 20Х13
Материал седла	Сталь 20Х13
Материал сальникового уплотнения	Кольца графитовые ТРГ

Технические характеристики

Давление номинальное PN МПа	6,3
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

Показатели надёжности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс циклов, не менее	3000
Наработка на отказ, циклов	1500



DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										n	Масса, кг	Рис.
			L	H	D	D0	D1	D2	D3	b	d				
15	Под приварку	6,3	175	194,5	140	-	15	-	31	-	-	-	5,4	3	
	Фланцевое исп. 3 с ответными фланцами исп. 2 по ГОСТ 12821		271			105	12	75	19	16	14	4	10,5	2	
	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12821		175			-	15	-	40	-	-	-	6,9	1	
20	Под приварку	6,3	190			-	20	-	38	-	-	-	6,1	3	
	Фланцевое исп. 3 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815		304			125	18	90	26	-	-	-	14,0	2	
	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12821		190			-	-	-	50,5	-	-	-	8,9	1	
25	Под приварку	6,3	200			-	-	-	46	-	-	-	7,1	3	
	Фланцевое исп. 3 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815		312			135	-	100	33	20	18	4	17,9	2	
	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12821		200			-	-	-	57,5	-	-	-	11,5	1	
32	Под приварку	6,3	210			-	32	-	52	-	-	-	10,3	3	
	Фланцевое исп. 3 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815		334			200	31	125	39	21	22	4	25,3	2	
	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12821		210			-	-	-	65	-	-	-	16,0	1	
40	Под приварку	6,3	225			-	40	-	58	-	-	-	12,7	3	
	Фланцевое исп. 3 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815		359			200	37	125	46	21	22	4	27,7	2	
	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12821		225			-	-	-	75,5	-	-	-	17,9	1	

Клапаны запорные

тип 15с65нж, 15лс65нж, 15нж65нж

Назначение: Применяется в качестве запорного устройства на

трубопроводах.

Условия эксплуатации

Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойкие.	
Температура рабочей среды, °С	до 525 °С (в зависимости от материала основных изделий)	
Климатическое исполнение	У, ХЛ, УХЛ по ГОСТ 15150-69	
Температура окружающей среды °С	У	ХЛ, УХЛ
	от минус 40°С до плюс 40°С	от минус 60°С до плюс 40°С
Направление подачи рабочей среды	Под золотник (по стрелке на корпусе)	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое	

Материалы основных деталей

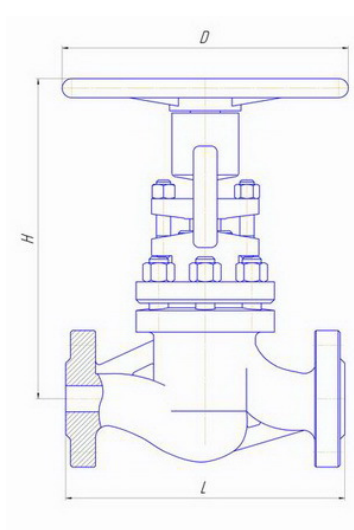
	исп. У	исп. ХЛ	исп. УХЛ
	тип 15с65нж	тип 15лс65нж	тип 15нж65нж
Материал корпусных деталей	Сталь 20 (20Л)	Сталь 09Г2С (20ГЛ)	Сталь 12Х18Н10Т (12Х18Н9ТЛ)
Материал золотника	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
Прокладка (корпус/крышка)	ПМБ		
Материал сальникового уплотнения	Кольца графитовые ТРГ		
Втулка резьбовая	Бронза БрАЖН 10-4-4		
Температура рабочей среды, °С	425	350	525

Технические характеристики

Давление номинальное PN, МПа	1,6
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

Показатели надёжности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс, циклов	10000
Наработка на отказ, циклов, не менее	2000



DN	PN, МПа	L	H	D
15	1,6	130	218	120
20		150	258	140
25		160	275	160
32		180	280	180
40		200	330	200
50		230	350	240

Клапаны запорные

типа 15с68нж, 15лс68нж, 15нж68нж Ду 15 - 25

Назначение: Клапаны предназначены для установки в качестве запорных устройств на

трубопроводах. **Условия эксплуатации**

Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в том числе взрывопожароопасные, не агрессивные к материалам деталей клапанов.	
Температура рабочей среды, °С	до 565 °С (в зависимости от материала основных деталей)	
Климатическое исполнение	У; ХЛ; УХЛ по ГОСТ 15150-69 (в зависимости от материала корпусных деталей)	
Температура окружающей среды, °С	У	ХЛ, УХЛ
	от минус 40°С до плюс 60°С	от минус 60°С до плюс 60°С
Направление подачи рабочей среды	Под золотник	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, фланцевое с ответными фланцами, под приварку встык, муфтовое резьбовое, муфтовое под приварку	

Материалы основных деталей

	15с68нж У	15лс68нж ХЛ	15нж68нж ХЛ
Материал корпусных деталей	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
Материал штока	Сталь 14Х17Н2	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н10Т
Материал седла	Сталь 14Х17Н2	Сталь 14Х17Н2	Сталь 12Х18Н10Т
Материал сальникового уплотнения	Кольца графитовые ТРГ		
Температура рабочей среды, °С	425	350	565

Технические характеристики

Давление номинальное PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 27,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.							
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n									
15	Муфтовое резьбовое	1,6	160	-	-	65	G1/2-B	-	-	25	90	21,5	-	-	-	1,3	1							
	Под приварку встык				12		Rc1/2					19					-	2						
	Муфтовое под приварку				-							21,7						9						
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80				18		-					47						118		2,7	5			
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821				95		12					19					14	-	192	-	12	4	4,7	6
	Муфтовое резьбовое				-																			
	Под приварку встык	-	12	-	19	-	25	90	21,5	-	-	-	1,3	2										
	Муфтовое под приварку	-		21,7					9,5					9										
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80	18	-	47		145	122		2,7	5														
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	95	12	19	14	-	196	-	14	4	4,9	6												
	Муфтовое резьбовое	-																						
	Под приварку встык	-	12	-	19	-	25	90	21,5	-	-	-	1,3	2										
	Муфтовое под приварку	-		21,7					9,5					9										
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80	18	-	39			122		2,7	7														
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	95	12	19	-	14	-	196	-	14	4	4,9	8											

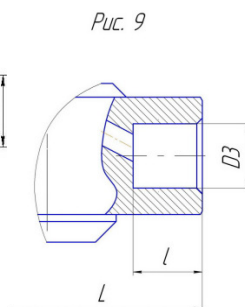
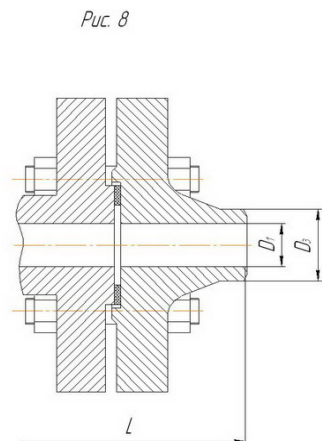
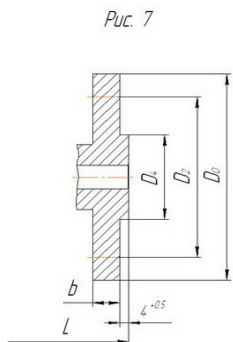
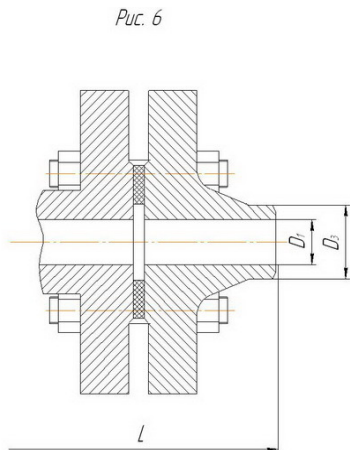
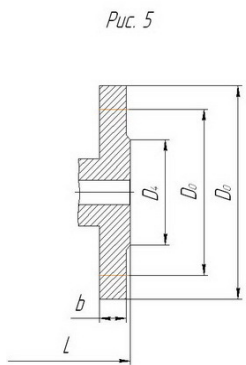
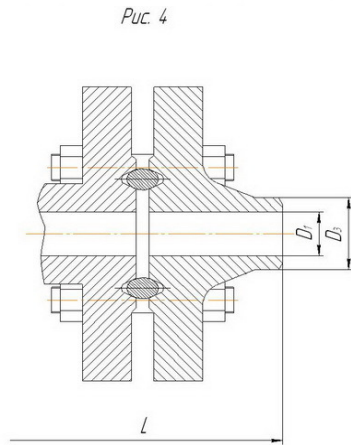
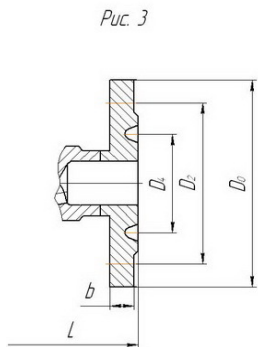
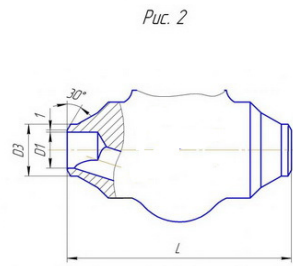
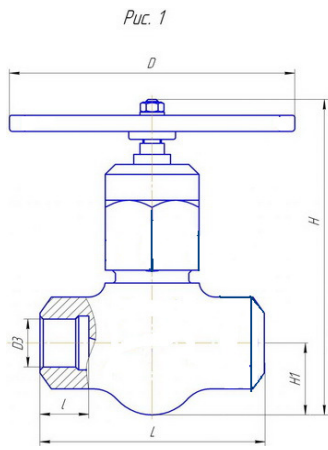
DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.																			
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n																					
15	Муфтовое резьбовое	6,3	160			-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1																	
	Rc1/2								-					2																						
	19								-					9																						
	21,7																																			
	18													4,6					7																	
	-								39																											
	Под приварку встык	10,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	232	-	16	4		8,0	8																	
	Муфтовое под приварку																			9																
	Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1
	Rc1/2																									-					2					
	19																									-					9					
	21,7																																			
18		2,7	7																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	8																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			
Под приварку встык	16,0	160	105	75	-	12	-	19		14	-	238	-	18	4		8,0	4																		
Муфтовое под приварку																			9																	
Муфтовое резьбовое																		16,0	160	105	75	-	12	-	G1/2-B	-	-	25	90	21,5				1,8	1	
Rc1/2																									-					2						
19																									-					9						
21,7																																				
18		4,9	3																																	
-	39																																			

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.											
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n													
20	Муфтовое резьбовое	1,6	160	-	-	-	G3/4-B	-	-	155	35	110	21,5	-	-	-	2	1										
	Под приварку встык				18		Rc3/4						26					7	2									
	Муфтовое под приварку				-		27						7					9										
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80				105		18						75					-	58	-	14	-	218	-	12	4	3,8	5
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821																	26	6,2									6
	Муфтовое резьбовое																	-	G3/4-B									-
	Под приварку встык	-	18	-	Rc3/4	26	-	-	35	110	-	-	-	1,9	2													
	Муфтовое под приварку	-	27	7	9																							
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80	105	18	75	-	58	-	14	-	218	-	14	4	3,7	5													
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821				26	6,1									6													
	Муфтовое резьбовое				-	G3/4-B									-	35	110	21,5	1,9	1								
	Под приварку встык	-	18	-	Rc3/4	26	-	-	35	110	-	-	-	1,9	2													
Муфтовое под приварку	-	27	7	9																								
Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80	105	18	75	-	50	-	14	-	218	-	14	4	3,7	7														
Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821				26	6,3									8														
Муфтовое резьбовое				-	G3/4-B									-	35	110	21,5	1,9	1									
Под приварку встык	-	18	-	Rc3/4	26	-	-	35	110	-	-	-	1,9	2														
Муфтовое под приварку	-	27	7	9																								

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.								
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n										
20	Муфтовое резьбовое	6,3	160		-	75	G3/4-B	-	-	155	35	110	21,5	-	-	-	2,6	1							
	Под приварку встык				18		Rc3/4						26					-	-	7	2				
	Муфтовое под приварку				-								27								9				
	Фланцевое исп. 2				18		-						58						150		7,2	7			
	ГОСТ 12815-80				125		65						26					14	-	272	-	12	4	13,6	8
	Фланцевое исп. 2																								
	ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821																								
	Муфтовое резьбовое	10,0	160		-	65	G1/2-B	-	-	155	35	110	21,5	-	-	-	2,6	1							
	Под приварку встык				12		Rc1/2						19					-	-	7	2				
	Муфтовое под приварку				-								27								9				
	Фланцевое исп. 2				18		-						47						154		7,5	7			
	ГОСТ 12815-80				125		65						19					14	-	280	-	14	4	14,3	8
Фланцевое исп. 2	12																								
ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821																									
Муфтовое резьбовое	16,0	160		-	65	G1/2-B	-	-	155	35	110	21,5	-	-	-	2,6	1								
Под приварку встык				12		Rc1/2						19					-	-	7	2					
Муфтовое под приварку				-								27								9					
Фланцевое исп. 7				18		-						39						154		7,5	3				
ГОСТ 12815-80				125		65						19					14	-	280	-	14	4	14,3	4	
Фланцевое исп. 7																									12
ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821																									

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.							
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n									
25	Муфтовое резьбовое	1,6	160		-	85	G1-B Rc 1	-	-	155	35	130	25	-	-	2,2	1							
	Под приварку встык				20		33						-				-	20	2					
	Муфтовое под приварку				-		34										12,7	9						
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80						-						68					158	4,2	5				
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821				115		20						33				14	-	242	-	12	4	6,4	6
	Муфтовое резьбовое						-						G1-B Rc 1				-		25 20			1		
	Под приварку встык	-	20	33	-	35	130	-	-	-	2,2	2												
	Муфтовое под приварку	-	34		12,7	9																		
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80		-	68		162	4,4	5																
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	115	20	33	14	-	242	-	14	4	6,6	6												
	Муфтовое резьбовое	4	160		-	85	G1-B Rc 1	-	-	155	35	130	25	-	-	2,2	1							
	Под приварку встык				20		33										20	2						
Муфтовое под приварку	-				34								12,7				9							
Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80					-		57										162	4,4	7					
Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821	115				20		33						14				-	242	-	14	4	6,6	8	
Муфтовое резьбовое					-																			

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм													Масса, кг	Рис.									
			D	D0	D1	D2	D3	D4	d	H	H1	L	l	b	n											
25	Муфтовое резьбовое	6,3	160		-	25	-	G1-B	-	-	35	130	25	-	-	2,6	1									
	Rc1							20					2													
	Под приварку встык							33					-				-	9								
	Муфтовое под приварку							33,8					12,7				9									
	Фланцевое исп. 2							115					20				-	68	14	-	174	-	12	4	7,2	7
	ГОСТ 12815-80																									85
	Фланцевое исп. 2	115	25	85	33	14	-	300	-	12	4	13,6	8													
	ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821												25	33	8											
	Муфтовое резьбовое	10,0	160		-	25	-	G1-B	-	-	35	130	25	-	-	2,6	1									
	Rc1							20					2													
	Под приварку встык							33					-				-	9								
	Муфтовое под приварку							33,8					12,7				9									
Фланцевое исп. 2	115							20					-				68	14	-	178	-	14	4	7,5	7	
ГОСТ 12815-80																									85	14,3
Фланцевое исп. 2	115	25	85	33	14	-	304	-	14	4	14,3	8														
ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821												25	33	8												
Муфтовое резьбовое	16,0	160		-	25	-	G1-B	-	-	35	130	25	-	-	2,6	1										
Rc1							20					2														
Под приварку встык							33					-				-	9									
Муфтовое под приварку							33,8					12,7				9										
Фланцевое исп. 7							115					20				-	57	14	-	178	-	14	4	7,5	3	
ГОСТ 12815-80																									85	14,3
Фланцевое исп. 7	115	25	85	33	14	-	304	-	14	4	14,3	4														
ГОСТ 12815-80 с ответными фланцами ГОСТ 12821												25	33	4												



КЛАПАНА ЗАПОРНЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ ТИПА 15с676к, 15лс676к, 15нж676к Ду 6 – 25

Назначение и область применения.

Клапана запорные игольчатые предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в том числе взрывопожароопасные, не агрессивные к материалам деталей клапанов.	
Температура рабочей среды, °С	до 565 °С (в зависимости от материала основных деталей)	
Климатическое исполнение	У; ХЛ; УХЛ по ГОСТ 15150-69 (в зависимости от материала корпусных деталей)	
Температура окружающей среды, °С	У	ХЛ, УХЛ
	от минус 40°С до плюс 60°С	от минус 60°С до плюс 60°С
Направление подачи рабочей среды	Под золотник	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	муфтовое резьбовое, штуцерно-нипельное	

Материалы основных деталей

	15с676к У	15лс676к ХЛ	15нж676к УХЛ
Материал корпусных деталей	Сталь 20	Сталь 09Г2С, 40Х	Сталь 12Х18Н10Т
Материал штока	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2
Материал сальникового уплотнения	Кольца графитовые ТРГ		
Температура рабочей среды, °С	400	350	565

Технические характеристики

Давление номинальное PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0, 40,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

По заказу возможно изготовление клапанов с другими видами присоединения.

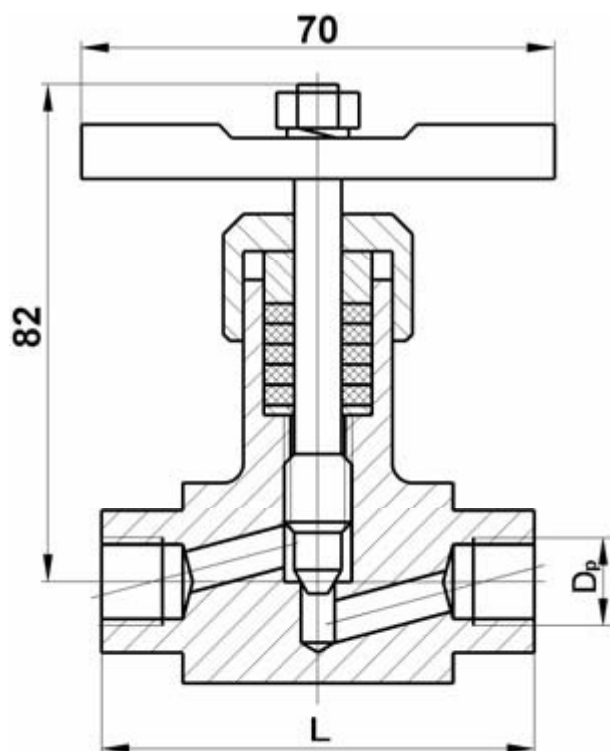


Рис. 1 – для DN 6...25

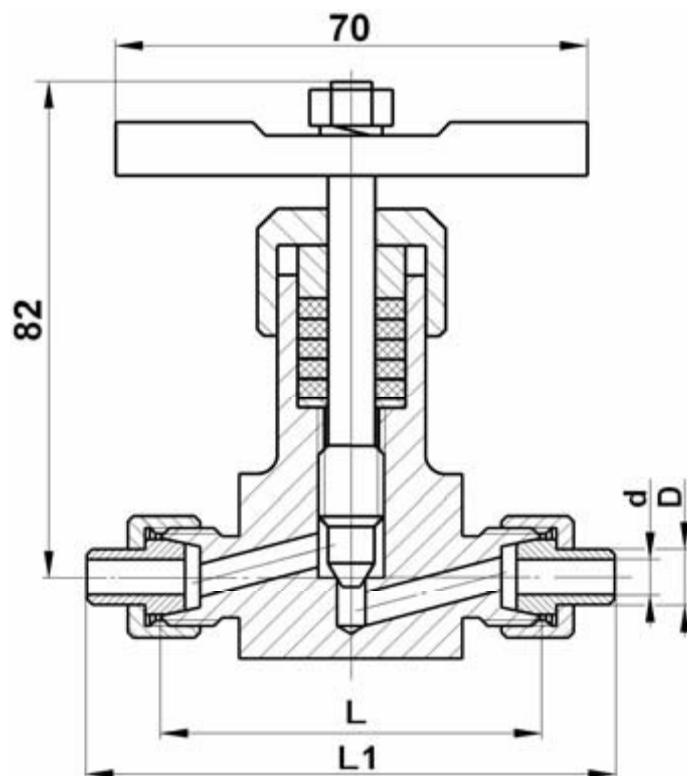


Рис. 2 – для DN 15

Основные размеры, мм

DN	PN, Мпа	Присоединение к трубопроводу	L/L1, мм	Dp, мм	H, мм	Рис.
6	16,0	Муфтовое резьбовое	64	Rc 1/4	82	1
15	16,0	Муфтовое резьбовое	68	Rc 1/2	82	1
20	16,0	Муфтовое резьбовое	85	Rc 3/4	98	1
25	16,0	Муфтовое резьбовое	100	Rc 1	98	1
15	16,0	Штуцерно-ниппельный	138		82	2

Клапаны запорные

тип 15с22нж, 15лс22нж, 15нж22нж

Назначение: Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Условия эксплуатации

Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойкие.	
Температура рабочей среды, °С	до 525 °С (в зависимости от материала основных деталей).	
Климатическое исполнение	У, ХЛ, УХЛ по ГОСТ 15150-69	
Температура окружающей среды °С	У	ХЛ, УХЛ
	от минус 40°С до плюс 40°С	от минус 60°С до плюс 40°С
Направление подачи рабочей среды	Под золотник (по стрелке на корпусе)	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое	

Материалы основных деталей

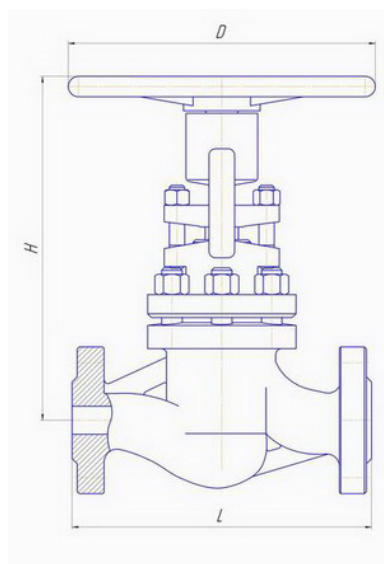
	исп. У	исп. ХЛ	исп. УХЛ
	тип 15с22нж	тип 15лс22нж	тип 15нж22нж
Материал корпусных деталей	Сталь 20 (20Л)	Сталь 09Г2С (20ГЛ)	Сталь 12Х18Н10Т (12Х18Н9ТЛ)
Материал золотника	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
Прокладка (корпус/крышка)	ПМБ		
Материал сальникового уплотнения	Кольца графитовые ТРГ		
Втулка резьбовая	Бронза БрАЖН 10-4-4		
Температура рабочей среды, °С	425	350	525

Технические характеристики

Давление номинальное PN, МПа	4,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

Показатели надёжности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс, циклов	10000
Наработка на отказ, циклов, не менее	2000



DN	PN, МПа	L	H	D
10	4,0	130	198	120
15		130	233	120
20		150	257	140
25		160	285	160
32		180	302	180
40		200	355	200
50		230	373	240

Краны шаровые муфтовые разборные Ду 10 - 25

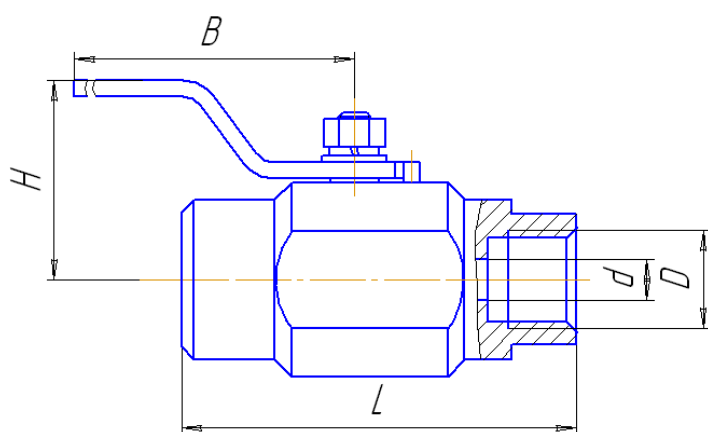
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (Атм)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L мм	H мм	B мм	D мм
КШ 10М.А.00-Б	10	10	72	49	134	G ³ / ₈
КШ 10М.А.01-Б	10	10	78	49	134	G ¹ / ₂
КШ 10М.А.02-Б	10	10	74	49	134	K3/8
КШ 15М.А.00-Б	15	15	86	54	134	G ¹ / ₂
КШ 15М.А.01-Б	15	15	86	54	134	G ³ / ₄
КШ 15М.А.02-Б	15	15	86	54	134	K ¹ / ₂
КШ 20М.А.00-Б	20	18	92	54	134	G ³ / ₄
КШ 20М.А.01-Б	20	18	92	54	134	G ¹ / ₂
КШ 20М.А.02-Б	20	18	92	54	134	K3/4
КШ 25М.А.00-Б	25	23	102	62	193	G1
КШ 25М.А.01-Б	25	23	102	62	193	K1



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 015.М.160.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 015 – обозначение Ду - Ду 15; М – исполнение «муфтовое»; 160 – величина рабочего давления – 16 МПа; 00 – вариант присоединения G1/2”; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые муфтовые разборные Ду 32 - 50

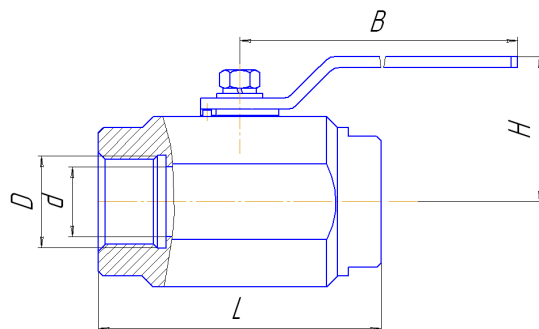
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (Атм)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Ду мм	d мм	L мм	H мм	B мм	D мм
КШ 32М.А.00-Б	32	30	116	66	193	G1 1/4
КШ 32М.А.01-Б	32	30	116	66	193	K1 1/4
КШ 40М.А.00-Б	40	38	134	78	270	G1 1/2
КШ 40М.А.01-Б	40	38	134	78	270	K1 1/2
КШ 50М.А.00-Б	50	47	156	83	270	G2
КШ 50М.А.01-Б	50	47	156	83	270	K2



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 040.М.080.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 040 – обозначение Ду - Ду 40; М – исполнение «муфтовое»; 080 – величина рабочего давления – 8,0 МПа; 01 – вариант присоединения К 1 1/2; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые под приварку разборные Ду 10 - 25

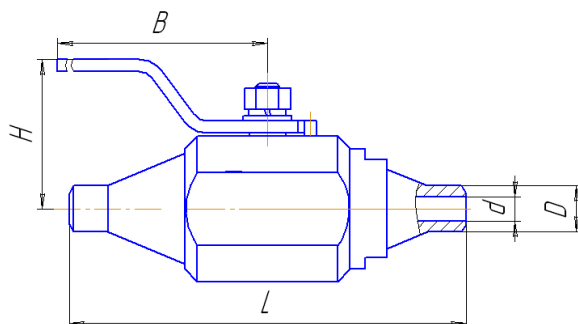
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L мм	H мм	B мм	D мм
КШ 10П.А.00-Б	10	8	118	49	134	15
КШ 15П.А.00-Б	15	12	130	56	134	19
КШ 20П.А.00-Б	20	18	130	56	134	26
КШ 25П.А.00-Б	25	25	136	62	193	33



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 15.П.160.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 15 – обозначение Ду - Ду 15; П – исполнение «под приварку»; 160 – величина рабочего давления – 16 МПа; 00 – вариант присоединения под приварку; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые под приварку разборные Ду 32 - 40

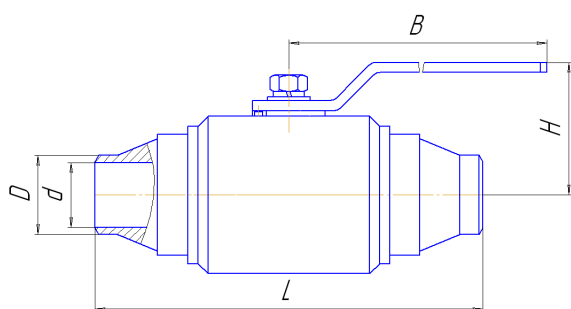
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Ду мм	d мм	L мм	H мм	B мм	D мм
КШ 32П.А.00-Б	32	30	170	66	193	39
КШ 40П.А.00-Б	40	38	175	71	193	46



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 40.П.040.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 40 – обозначение Ду - Ду 40; П – исполнение «под приварку»; 040 – величина рабочего давления – 4 МПа; 00 – вариант присоединения под приварку; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 - 150

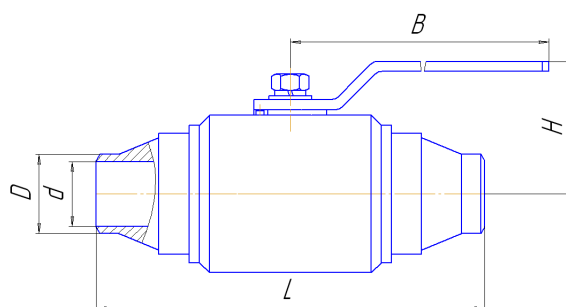
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 - 4,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 - 4,0 (16 - 40)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50П.А.00-Б	50	45	180	320	134	58	9,5
КШ 80П.А.00-Б	80	75	210	450	175	90	17,3
КШ 100П.А.00-Б	100	92	230	450	205	110	23,3
КШ 150П.А.00-Б	150	136	280	500	232	161	57,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.П.100.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; П – исполнение «под приварку»; 100 – величина рабочего давления – 10,0 МПа; 00 – вариант присоединения под приварку; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 - 150

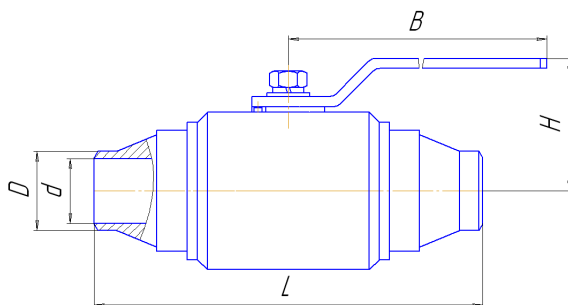
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 6,3 - 10,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	6,3 - 10,0 (63 - 100)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50П.А.00-Б	50	45	292	320	134	58	12,0
КШ 80П.А.00-Б	80	75	356	450	175	90	28,8
КШ 100П.А.00-Б	100	92	432	450	205	110	55,0
КШ 150П.А.00-Б	150	136	559	500	232	161	102,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.П.100.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; П – исполнение «под приварку»; 100 – величина рабочего давления – 10,0 МПа; 00 – вариант присоединения под приварку; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

Краны шаровые под приварку разборные Ду 50 - 150

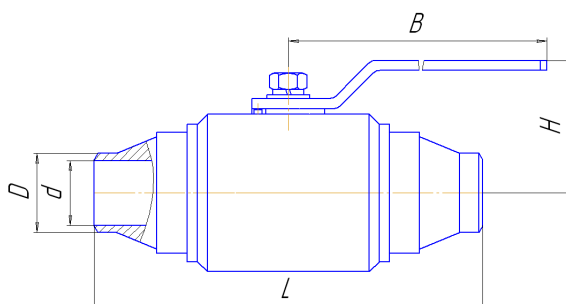
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 16,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	16,0 (160)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50П.А.00-Б	50	45	350	320	134	58	18,8
КШ 80П.А.00-Б	80	75	450	450	175	90	28,8
КШ 100П.А.00-Б	100	92	520	450	205	110	55,0
КШ 150П.А.00-Б	150	136	700	500	232	161	102,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.П.100.00-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; П – исполнение «под приварку»; 100 – величина рабочего давления – 16,0 МПа; 00 – вариант присоединения под приварку; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 10 – 40

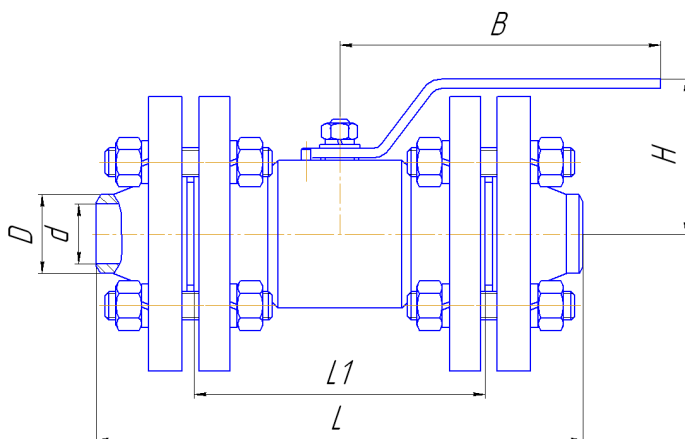
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 6,3 – 16,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	6,3 – 16,0 (63 - 160)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L1 мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 10Ф.А.00-Б	10	8	110	134	56	15	2,2
КШ 15Ф.А.00-Б	15	12	130	134	66	19	3,0
КШ 20Ф.А.00-Б	20	18	150	134	66	26	4,8
КШ 25Ф.А.00-Б	25	25	160	193	72	33	5,6
КШ 32Ф.А.00-Б	32	31	180	193	76	39	6,8
КШ 40Ф.А.00-Б	40	37	190	270	89	46	9,7



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 32.Ф.160.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 32 – обозначение Ду - Ду 32; Ф – исполнение «фланцевое»; 160 – величина рабочего давления – 16,0 МПа; 01 – вариант присоединения фланца исп.1 по ГОСТ 12815-80; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

*Ответные фланцы по ГОСТ 12821-80.

*Краны могут изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения, выбранного Заказчиком.

Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 10 – 50

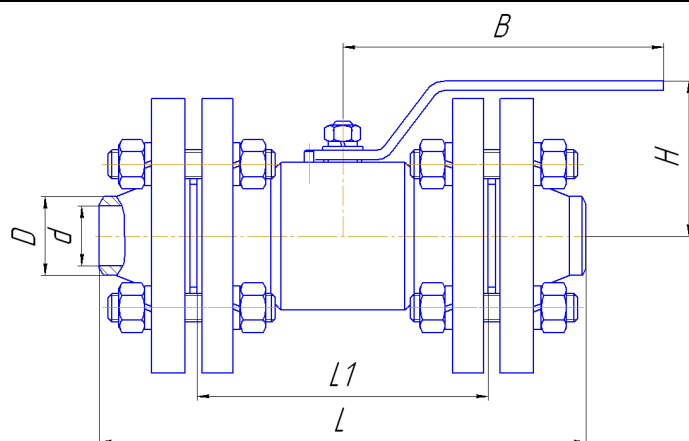
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 4,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 – 4,0 (16 - 40)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L1 мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 10Ф.А.00-Б	10	8	102	134	56	15	1,8
КШ 15Ф.А.00-Б	15	12	108	134	66	19	2,2
КШ 20Ф.А.00-Б	20	18	117	134	66	26	3,3
КШ 25Ф.А.00-Б	25	25	127	193	72	33	3,9
КШ 32Ф.А.00-Б	32	31	140	193	76	39	5,9
КШ 40Ф.А.00-Б	40	37	165	270	89	46	7,4
КШ 50Ф.А.00-Б	50	48	178	320	89	58	10,7



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 32.Ф.016.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 32 – обозначение Ду - Ду 32; Ф – исполнение «фланцевое»; 016 – величина рабочего давления – 1,6 МПа; 01 – вариант присоединения фланца исп.1 по ГОСТ 12815-80; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

*Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80, 12821-80.

*Краны могут изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения, выбранного Заказчиком.

Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150

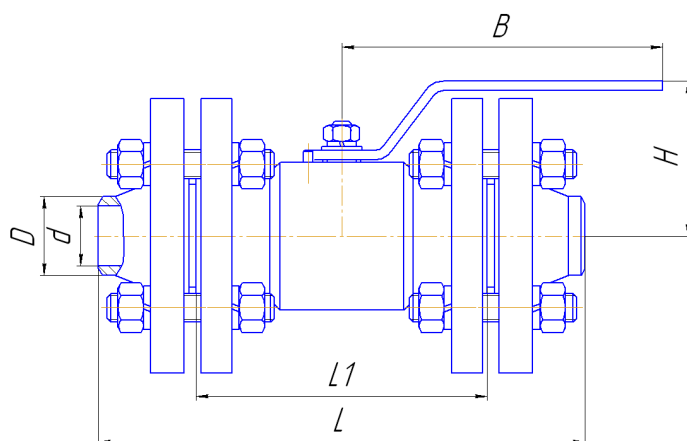
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 - 4,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 – 4,0 (16 - 40)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L1 мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50Ф.А.00-Б	50	45	180	320	134	58	18,2
КШ 80Ф.А.00-Б	80	75	210	450	175	90	37,3
КШ 100Ф.А.00-Б	100	92	230	450	205	110	47,3
КШ 150Ф.А.00-Б	150	136	280	500	232	161	80,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.Ф.040.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; Ф – исполнение «фланцевое»; 040 – величина рабочего давления – 4,0 МПа; 01 – вариант присоединения фланца исп.1 по ГОСТ 12815-80; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

**Ответные фланцы по ГОСТ 12821-80.*

**Краны могут изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения, выбранного Заказчиком.*

Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150

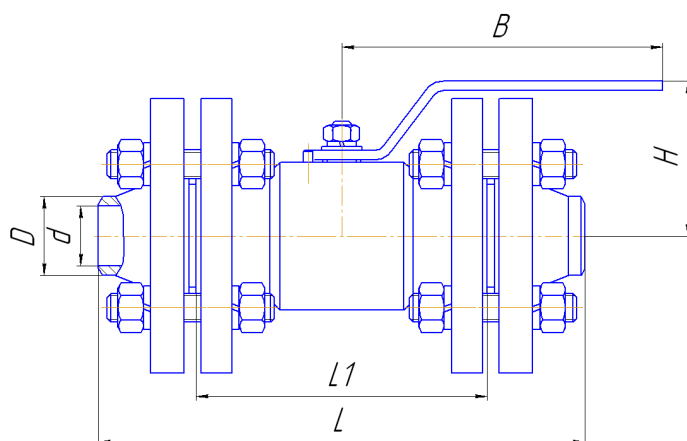
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 6,3 – 10,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	6,3 – 10,0 (63 - 100)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L1 мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50Ф.А.00-Б	50	45	292	320	134	58	20,0
КШ 80Ф.А.00-Б	80	75	356	450	175	90	47,3
КШ 100Ф.А.00-Б	100	92	432	450	205	110	82,0
КШ 150Ф.А.00-Б	150	136	559	500	232	161	165,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.Ф.100.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; Ф – исполнение «фланцевое»; 100 – величина рабочего давления – 10,0 МПа; 01 – вариант присоединения фланца исп.1 по ГОСТ 12815-80; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

*Ответные фланцы по ГОСТ 12821-80.

*Краны могут изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения, выбранного Заказчиком.

Краны шаровые фланцевые разборные с плавающими фланцами Ду 50 – 150

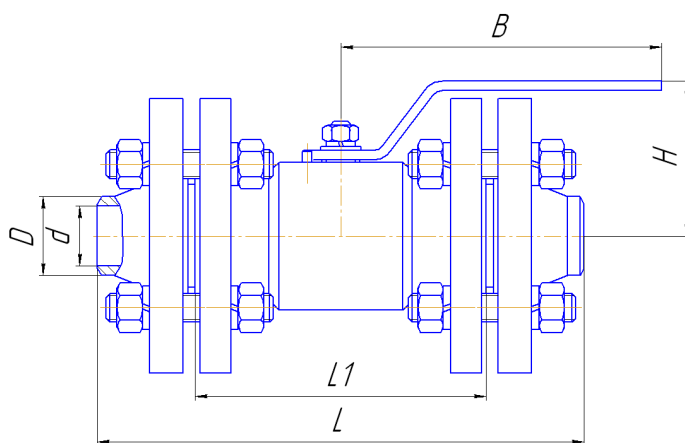
Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 16,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (кгс/см ²)	16,0 (160)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1, У1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Dy мм	d мм	L1 мм	B мм	H мм	D мм	Масса кг
КШ 50Ф.А.00-Б	50	45	350	400	160	58	30,6
КШ 80Ф.А.00-Б	80	75	450	450	175	90	49,0
КШ 100Ф.А.00-Б	100	92	520	450	205	110	84,0
КШ 150Ф.А.00-Б	150	136	700	500	232	161	180,0



Пример заказа:

Кран шаровой КШ 50.Ф.160.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 50 – обозначение Ду - Ду 50; Ф – исполнение «фланцевое»; 160 – величина рабочего давления – 16,0 МПа; 01 – вариант присоединения фланца исп.1 по ГОСТ 12815-80; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т, 03 – сталь 10Х17Н13М3Т).

*Ответные фланцы по ГОСТ 12821-80.

*Краны могут изготавливаться с ответными фланцами любого исполнения, выбранного Заказчиком.

Краны шаровые штуцерные разборные Ду 6 – 25

Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 32,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (Атм)	1,6 – 32,0 (16-320)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Ду, мм	Рис.	d, мм	L, мм	H, мм	B, мм	D, мм	M, мм	S, мм
КШ 06Ш.А.00-Б	6	1	6	86	49	134	-	M20x1,5	-
КШ 10Ш.А.00-Б	10	1	10	86	49	134	-	M20x1,5	-
КШ 15Ш.А.00-Б	15	1	15	101	54	134	-	M30x1,5	-
КШ 20Ш.А.00-Б	20	1	18	110	54	134	-	M36x2	-
КШ 25Ш.А.00-Б	25	1	25	126	62	193	-	M39x1,5	-
Обозначение крана	Ду, мм	Рис.	d, мм	L, мм	H, мм	B, мм	D, мм	M, мм	S, мм
КШ 06Ш.А.01-Б	6	2	6	137	49	134	14	-	24
КШ 10Ш.А.01-Б	10	2	8,5	136	49	134	14	-	24
КШ 15Ш.А.01-Б	15	2	15	161	54	134	23	-	36
КШ 20Ш.А.01-Б	20	2	18	177	54	134	28	-	46
КШ 25Ш.А.01-Б	25	2	25	189	62	193	34	-	50

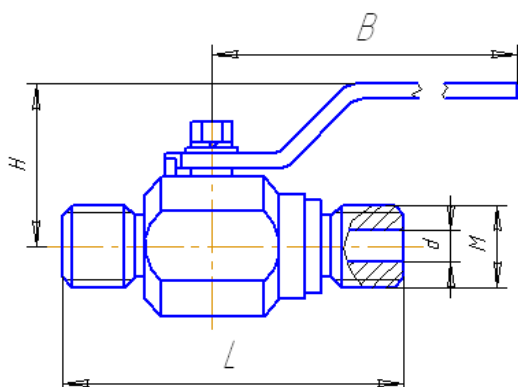


Рис. 1

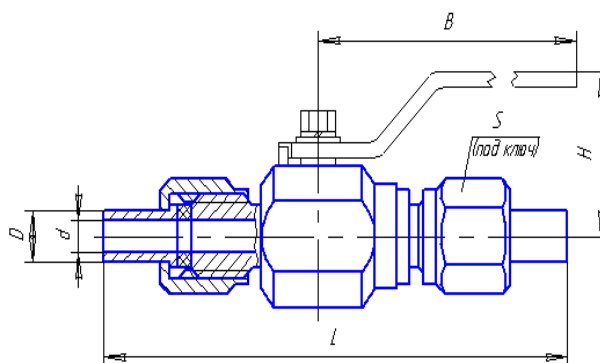


Рис. 2

Пример заказа:

Кран шаровой КШ 15.Ш.160.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 15 – обозначение Ду - Ду 15; Ш – исполнение «штуцерное»; 160 – величина рабочего давления – 16 МПа; 01 – вариант присоединения со штуцерами и гайками; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые штуцерные разборные Ду 32 – 50

Назначение и область применения.

Краны шаровые применяются на трубопроводах транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щёлочи).

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (Атм)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +180°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	любое
Гарантийный срок службы.....	600 циклов

Обозначение крана	Ду, мм	Рис.	d, мм	L, мм	H, мм	B, мм	D, мм	M, мм	S, мм
КШ 32Ш.А.00-Б	32	1	32	156	66	193	-	M52x2	-
КШ 32Ш.А.01-Б	32	2	32	239	66	193	43	-	60
КШ 40Ш.А.00-Б	40	1	38	184	78	270	-	M64x2	-
КШ 40Ш.А.01-Б	40	2	38	286	78	270	48	-	70
КШ 50Ш.А.00-Б	50	1	47	212	83	270	-	M90x2	-
КШ 50Ш.А.01-Б	50	2	47	331	83	270	58	-	105

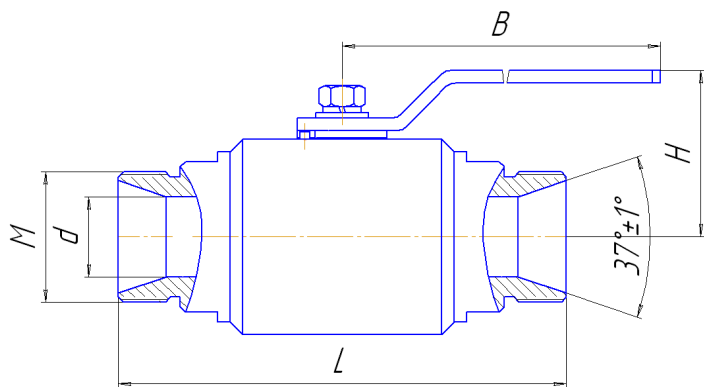


Рис. 1

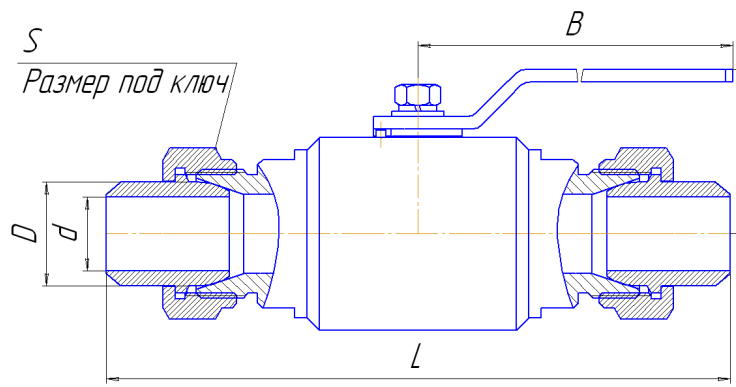


Рис. 2

Пример заказа:

Кран шаровой КШ 40.Ш.016.01-02,

где: КШ – тип арматуры - «кран шаровой»; 40 – обозначение Ду - Ду 40; Ш – исполнение «штуцерное»; 016 – величина рабочего давления – 1,6 МПа; 01 – вариант присоединения со штуцерами и гайками; 02 – вариант исполнения по материалу основных деталей – сталь 09Г2С (00 – сталь 20, 01 – сталь 12Х18Н10Т).

Краны шаровые трехходовые под манометр КШТХ.015Мн

Назначение и область применения.

Краны КШТХ предназначены для безопасной работы при присоединении и эксплуатации манометра, обеспечивающего замер давления в фонтанной арматуре, газопроводах, сосудах.

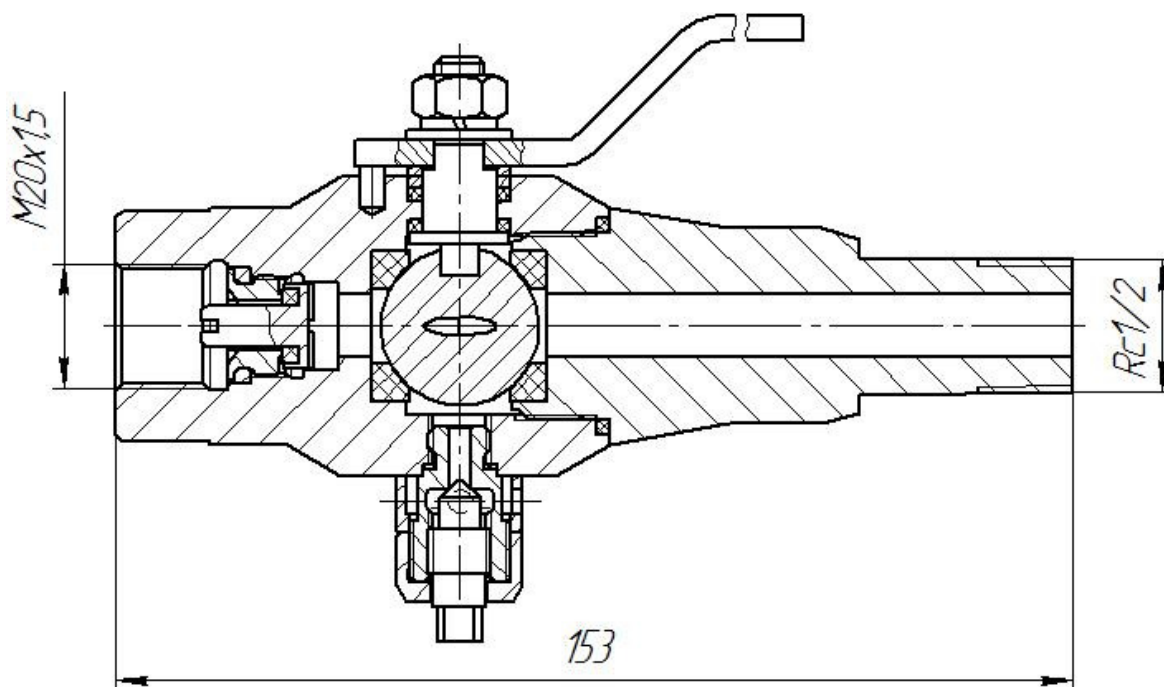
Поворот ручки крана трехходового под манометр(КШТХ) из положения «Открыто» на угол 45° перекрывает подачу среды к манометру и осуществляет сброс давления из полости манометра через открытый дренажный штуцер. Дальнейший поворот ручки на угол 45° перекрывает подачу среды как в полость манометра, так и в дренажный штуцер. Кран находится в положении «закрыто».

При случайном открытии крана трехходового шарового, находящегося под давлением без манометра, клапан поз. 2 автоматически перекроет доступ среды в полость манометра.

Техническая характеристика

Рабочая среда:	природный газ и жидкие углеводороды, сжиженные углеводородные газы, минеральные масла, вода.
Условное давление P_u	16 кгс/см ² ...250 кгс/см ²
Условный проход D_u	15 мм
Температура рабочей среды	от минус 60°С до +150°С
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2005
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-89	УХЛ1 при температуре окружающего воздуха от минус 60°С до +50°С
Полный назначенный ресурс	2000 циклов
Полный назначенный срок службы	5 лет

ПРИМЕЧАНИЕ: возможна поставка арматуры с присоединительными размерами, средами и климатическим исполнением заказчика.



Обозначение	Ду, Ру, мм кгс/см ²	А	Б	Масса, кг
Кран шаровой трехходовой под манометр КШТХ.015Мн.00	15 250	M20x1,5- 6H	R½	0,9
Кран шаровой трехходовой под манометр КШТХ.015Мн.00-00	15 16...200	M20x1,5- 6H	R½	0,9
Кран шаровой трехходовой под манометр КШТХ.015Мн.00-00-01	15 16...200	M20x1,5- 6H	M20x1,5- 6H	0,9
Кран шаровой трехходовой под манометр КШТХ.015Мн.00-00-02	15 16...200	M20x1,5- 6H	K½"	0,9
Кран шаровой трехходовой под манометр КШТХ.015Мн.00-00-03	15 16...200	M20x1,5- 6H	G½	0,9

Пример записи обозначения крана Ду 15 Ру200 А=M20x1,5-6H Б= R½ при заказе:

Кран шаровой трехходовой Ду15 Ру200 КШТХ.015Мн.00-00

КЛАПАНА ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ ТИПА 005

Назначение и область применения.

Обратные клапаны используются, там, где необходимо предотвращение обратного потока перекачиваемой среды. Клапаны устанавливаются на компрессорах, насосах, используются в технологической обвязке нефте- и газоперерабатывающих заводов. **Являются аналогом клапанов обратных фирмы MOKVELD.**

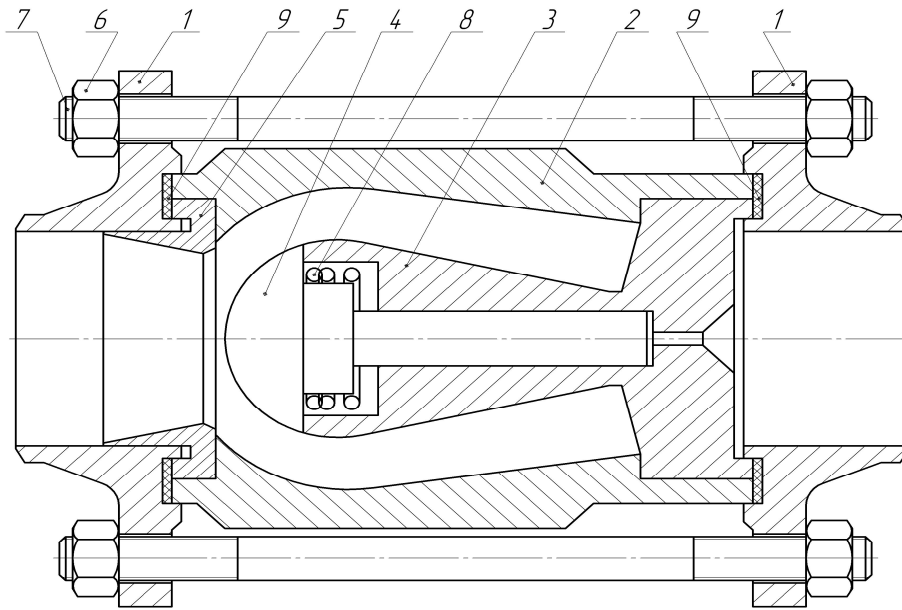
Осесимметричные обратные клапаны имеют очень малый коэффициент сопротивления и благодаря этому способствуют значительному снижению потери давления. Конструкция клапана отличается плавной работой в критических пусковых диапазонах. Благодаря специальной форме клапанной тарелки предотвращается отрыв потока и стук клапана. Результатом этого является безотказная работа с незначительным износом деталей. Основными преимуществами являются:

- малый коэффициент сопротивления;
- постоянная скорость потока;
- работа без биения;
- низкий уровень шума;
- установка клапана в любом пространственном положении;
- клапан является безударным, искробезопасным.

Обратные клапаны не требуют дополнительного обслуживания, и надежно работают в течение всего срока эксплуатации (более 30 лет) за счёт изготовления затвора из коррозионностойких сталей с нанесением слоя нитрида титана. **Возможно изготовление обратного клапана с фланцевым присоединением к трубопроводу.**

Техническая характеристика (PN 1,6 – 25,0)

Рабочая среда.....	Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.
Условное давление, МПа (Атм)	1,6 – 25,0 (16-250)
Температура рабочей среды	от -60°С до +565°С
Герметичность затвора.....	класс А ГОСТ 9544 - 2005
Климатическое исполнение.....	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69
Направление движения рабочей среды.....	по направлению потока (по стрелке)



1-фланец, 2- корпус, 3-центральное тело, 4- «грибок», 5- седло, 6- гайка, 7 – шпилька, 8- пружина цилиндрическая, 9- уплотнительная прокладка ТРГ.

Рисунок 1 – Клапан обратный осесимметричный Ду 25 - Ду250.

Основные размеры, мм

DN	PN, Мпа	номер чертежа	ГОСТ12815-80	длина, L
			диаметр, D	
25	1,6	005.025.016	115	167
	2,5	005.025.025	115	163
	4,0	005.025.040	115	163
	6,3	005.025.063	135	203
	10,0	005.025.100	135	203
	16,0	005.025.160	135	203
32	1,6	005.032.016	135	187
	2,5	005.032.025	135	193
	4,0	005.032.040	135	193
	6,3	005.032.063	150	227
	10,0	005.032.100	150	227
	16,0	005.032.160	150	237
40	1,6	005.040.016	145	214
	2,5	005.040.025	145	220
	4,0	005.040.040	145	220
	6,3	005.040.063	165	260
	10,0	005.040.100	165	264
	16,0	005.040.160	165	274

50	1,6	005.050.016	160	230
	2,5	005.050.025	160	230
	4,0	005.050.040	160	230
	6,3	005.050.063	175	274
	10,0	005.050.100	195	276
	16,0	005.050.160	195	290
80	1,6	005.080.016	195	286
	2,5	005.080.025	195	290
	4,0	005.080.040	195	296
	6,3	005.080.063	210	330
	10,0	005.080.100	230	360
	16,0	005.080.160	230	366
100	1,6	005.100.016	215	330
	2,5	005.100.025	230	346
	4,0	005.100.040	230	360
	6,3	005.100.063	250	384
	10,0	005.100.100	265	424
	16,0	005.100.160	265	430
150	1,6	005.150.016	280	396
	2,5	005.150.025	300	418
	4,0	005.150.040	300	418
	6,3	005.150.063	340	492
	10,0	005.150.100	350	532
	16,0	005.150.160	350	542
200	1,6	005.200.016	335	482
	2,5	005.200.025	360	516
	4,0	005.200.040	375	536
	6,3	005.200.063	405	586
	10,0	005.200.100	430	646
	16,0	005.200.160	430	656
250	1,6	005.250.016	405	568
	2,5	005.250.025	425	588
	4,0	005.250.040	445	634
	6,3	005.250.063	470	668
	10,0	005.250.100	500	758
	16,0	005.250.160	500	768

Пример заказа:

Клапан обратный 005.А.Б.В, где:

005 – тип арматуры – «клапан обратный»

А – диаметр условного прохода DN – 025, 032, 040, 050, 080, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 мм

Б – условное давление PN – 016, 025, 040, 063, 080, 100, 160, 250 кгс/см²

В – материал корпуса и фланцев – **НЖ** – 12Х18Н10Т (14Х17Н2), **С** – сталь 20,

ХЛ – 09Г2С

Пример записи обозначения клапана обратного DN 80 PN 160 из легированной стали 09Г2С: **Клапан обратный 005.080.160.ХЛ**

Задвижки кованные стальные типа 31с45нж; 31лс45нж; 31нж45нж

Назначение: Задвижка клиновая для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства. **Условия эксплуатации**

Рабочая среда	Пар, вода, жидкие нефтепродукты, природный газ.	
Температура рабочей среды, °С	до 560°С (в зависимости от материала корпусных деталей)	
Климатическое исполнение	У ; ХЛ по ГОСТ 15150-69	
Температура окружающей среды, °С	У	ХЛ
	от минус 40°С до плюс 60°С	от минус 60°С до плюс 60°С
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, муфтовое резьбовое, под приварку в стык.	

Материалы основных деталей

	исп. У	исп. ХЛ	исп. ХЛ
	тип 31с45нж	тип 31лс45нж	тип 31нж45нж
Материал корпусных деталей	Сталь 20	Сталь 10Г2	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)
Материал шпинделя	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)
Материал клина	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) + наплавка
Материал сальникового уплотнения	Терморасширенный графит		
Температура рабочей среды,	425	350	560

Технические характеристики

Давление номинальное PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 16,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

рис. 1

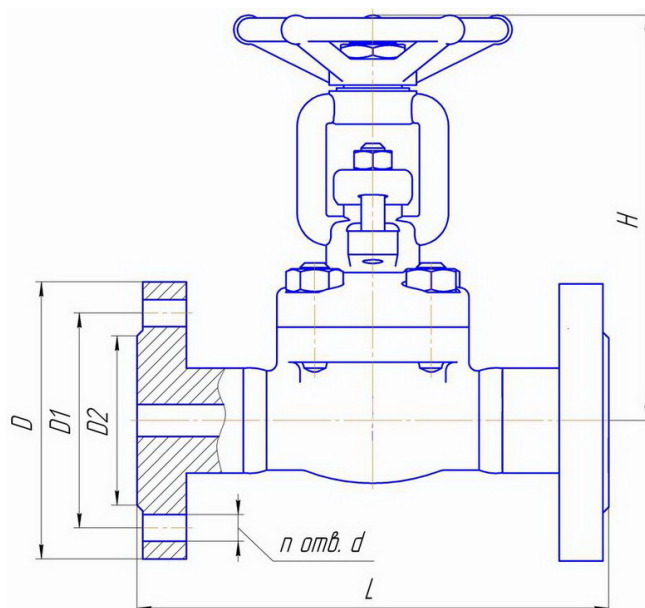


рис. 2

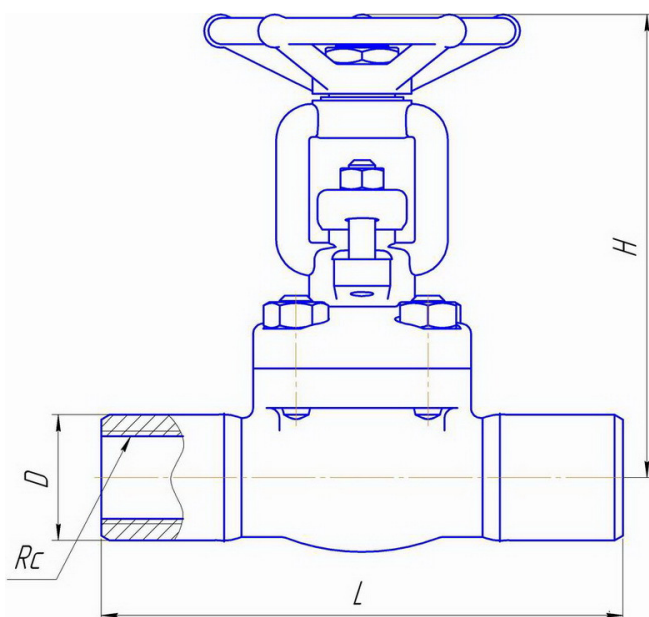


рис. 3

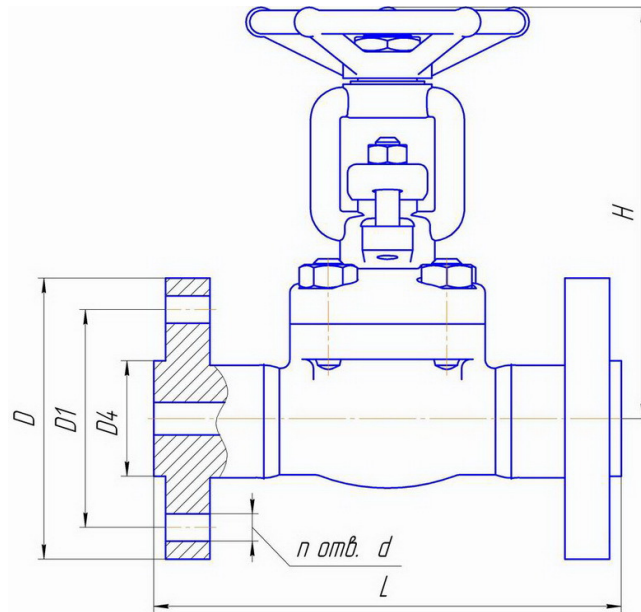


рис. 4

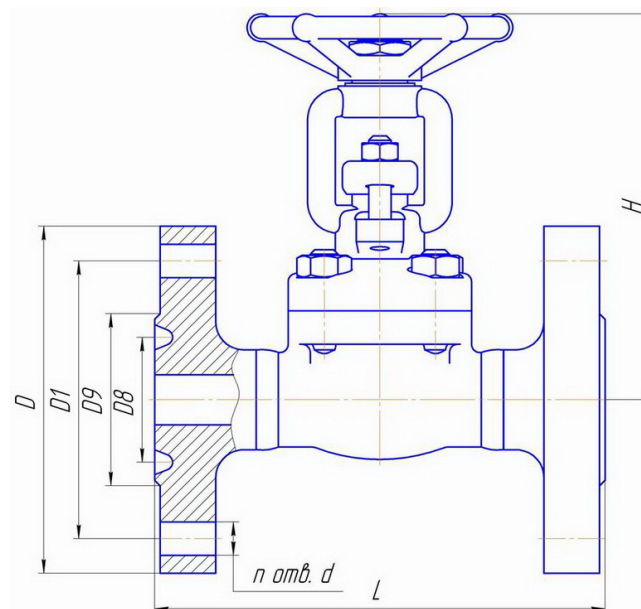
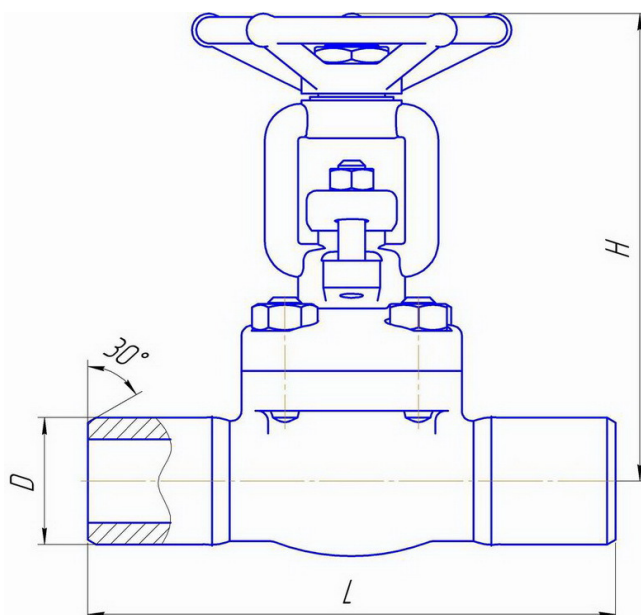


рис. 5



DN, мм	PN, МПа	D	D1	D2	D4	L	H	d	n	Рис.
15	1,6	95	65	47	-	140	169	14	4	1
20		105	75	58	-	140	169	14	4	
25		115	85	68	-	165	180	14	4	
32		135	100	78	-	178	210	18	4	
40		145	110	88	-	178	250	18	4	
50		160	125	102	-	178	300	18	4	
15	2,5	95	65	47	-	140	169	14	4	
20		105	75	58	-	140	169	14	4	
25		115	85	68	-	165	180	14	4	
32		135	100	78	-	178	210	18	4	
40		145	110	88	-	178	250	18	4	
50		160	125	102	-	178	300	18	4	
15	4,0	95	65	-	39	140	169	14	4	2
20		105	75	-	50	152	169	14	4	
25		115	85	-	57	165	180	14	4	
32		135	100	-	65	178	210	18	4	
40		145	110	-	75	216	250	18	4	
50		160	125	-	87	216	300	18	4	
15	6,3	105	75	-	39	165	169	14	4	
20		125	90	-	50	190	169	18	4	
25		135	100	-	57	216	180	18	4	
32		150	110	-	65	229	210	22	4	
40		165	125	-	75	241	250	22	4	
50		175	135	-	87	267	300	22	4	

DN, мм	PN, МПа	D	D1	D4	D8	D9	L	H	d	n	Рис.
15	16,0	105	75	-	35	55	165	169	14	4	3
20		125	90	-	45	58	190	169	18	4	
25		135	100	-	50	68	216	180	18	4	
32		150	110	-	65	78	229	210	22	4	
40		165	125	-	75	88	267	250	22	4	
50		195	145	-	95	115	292	300	26	4	

		Основные размеры						
DN, мм	PN, МПа	Rc	D, мм	L, мм	H min, мм	H max, мм	Масса, кг	Рис.
15	1,6	½	34	90	169	178	2,7	4
20	2,5	¾	37	90	169	178	2,7	
25	4,0	1	50	105	180	189	5,3	
32	6,3	1 ¼	60	124	210	228	5,7	
40	10,0	1 ½	70	130	250	290	7,9	
50	16,0	2	82	130	300	350	11,2	

		Основные размеры						
DN, мм	PN, МПа	D, мм	L, мм	H min, мм	H max, мм	Масса, кг	Рис.	
15	1,6	34	90	169	178	2,7	5	
20		37	90	169	178	2,7		
25	2,5	50	105	180	189	5,3		
32		60	124	210	228	5,7		
40	4,0	70	130	250	290	7,9		
50		6,3	82	130	300	350		11,2
	10,0							
	16,0							

Вентили стальные прямоточные под манометр

тип ВПЭМ

Назначение:

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Условия эксплуатации

Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойкие.
Температура рабочей среды, °С	до 120 °С (в зависимости от материала основных деталей).
Климатическое исполнение	ХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды °С	от минус 60°С до плюс 40°С
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	резьбовое

Материалы основных деталей

	исп. ХЛ
Материал корпусных деталей	Сталь 09Г2С
Материал золотника	Сталь 20Х13
Прокладки, уплотнения	Эластомерное уплотнение
Материал сальникового уплотнения	Эластомерное уплотнение
Температура рабочей среды, °С	120

Технические характеристики

Условный проход, DN	5
Давление номинальное PN, МПа	35,0; 70,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

Показатели надёжности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс, циклов	2500
Наработка на отказ, циклов, не менее	800

Рис. 1

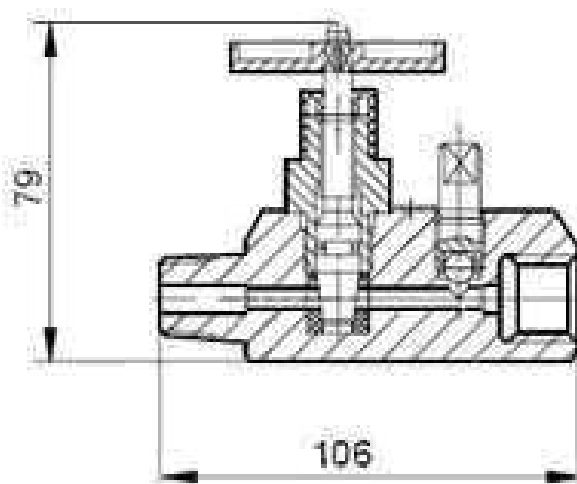


Рис. 2

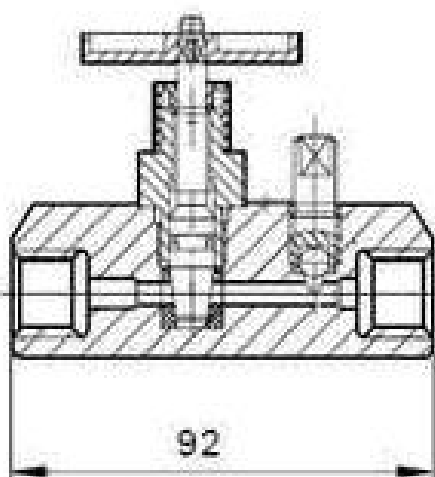
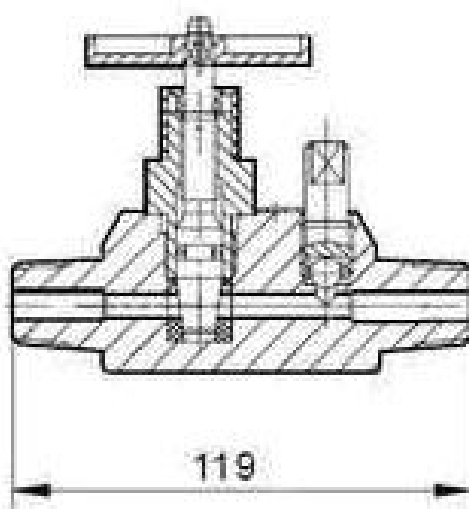


Рис.3



Обозначение вентиля	Присоединительная резьба		Рис.	Масса, кг
	Слева	Справа		
ВПЭМ 5x35 ХЛ R1/2-Н M20x1,5-В	R1/2 (нар)	M20x1,5 (вн)	1	0,87
ВПЭМ 5x35 ХЛ M20x1,5-В M20x1,5-В	M20x1,5 (вн)	M20x1,5 (вн)	2	0,80
ВПЭМ 5x35 ХЛ M20x1,5-Н M20x1,5-Н	M20x1,5 (нар)	M20x1,5 (нар)	3	0,90
ВПЭМ 5x35 ХЛ K1/2-Н M20x1,5-В	K1/2 (нар)	M20x1,5 (вн)	1	0,87
ВПЭМ 5x35 ХЛ K1/2-В M20x1,5-В	K1/2 (вн)	M20x1,5 (вн)	2	0,80
ВПЭМ 5x35 ХЛ K3/4-В M20x1,5-В	K3/4 (вн)	M20x1,5 (вн)	2	0,80
ВПЭМ 5x35 ХЛ ½ LP M20x1,5-В-6А	½ LP	M20x1,5 (вн)	1	0,87
ВПЭМ 5x70 ХЛ R1/2-Н M20x1,5-В	R1/2 (нар)	M20x1,5 (вн)	1	0,87
ВПЭМ 5x70 ХЛ K1/2-Н M20x1,5-В	K1/2 (нар)	M20x1,5 (вн)	1	0,87

Вентили стальные прямоточные

тип ВПЭ

Назначение:

Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Условия эксплуатации

Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойкие.
Температура рабочей среды, °С	до 120 °С (в зависимости от материала основных деталей).
Климатическое исполнение	ХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды °С	от минус 60°С до плюс 40°С
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	резьбовое

Материалы основных деталей

	исп. ХЛ
Материал корпусных деталей	Сталь 09Г2С
Материал золотника	Сталь 20Х13
Прокладки, уплотнения	Эластомерное уплотнение
Материал сальникового уплотнения	Эластомерное уплотнение
Температура рабочей среды, °С	120

Технические характеристики

Условный проход, DN	5
Давление номинальное PN, МПа	16,0; 35,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ 9544
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

Показатели надёжности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Полный средний ресурс, циклов	2500
Наработка на отказ, циклов, не менее	800

Рис.1

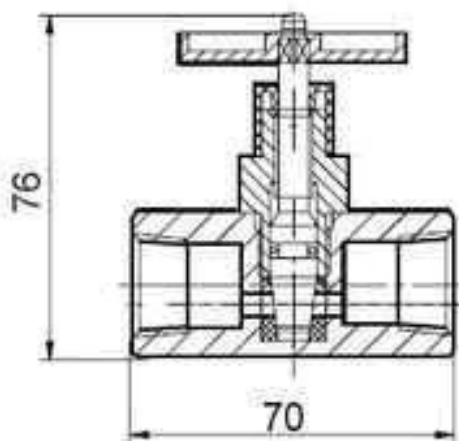


Рис.2

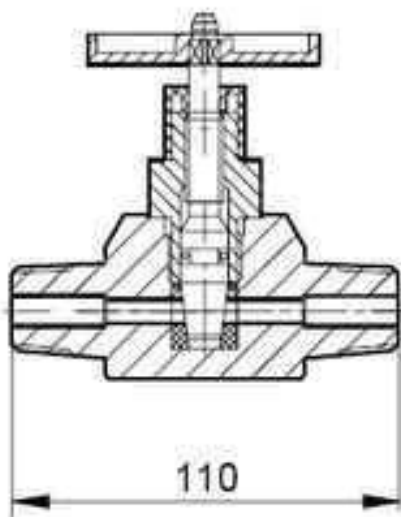
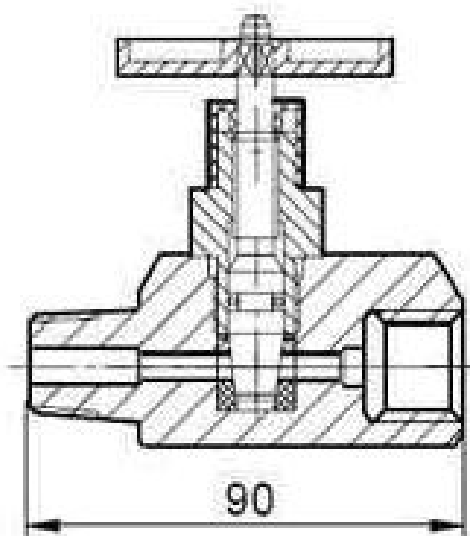


Рис.3



Обозначение вентиля	Присоединительная резьба		Рис.	Масса, кг
	Слева	Справа		
ВПЭ 5x16 ХЛ Rc1/2-B Rc1/2-B	Rc1/2 (вн)	Rc1/2 (вн)	1	0,41
ВПЭ 5x35 ХЛ Rc1/2-B Rc1/2-B	Rc1/2 (вн)	Rc1/2 (вн)	1	0,45
ВПЭ 5x35 ХЛ K1/2-B K1/2-B	K1/2 (вн)	K1/2 (вн)	1	0,45
ВПЭ 5x35 ХЛ M20x1,5-B M20x1,5-B	M20x1,5 (вн)	M20x1,5 (вн)	1	0,50
ВПЭ 5x35 ХЛ K1/2-H K1/2-H	K1/2 (нар)	K1/2 (нар)	2	0,75
ВПЭ 5x35 ХЛ K1/2-H M20x1,5-B	K1/2 (нар)	M20x1,5 (вн)	3	0,63
ВПЭ 5x35 ХЛ K1/2-H K1/2-B	K1/2 (нар)	K1/2 (вн)	3	0,63
ВПЭ 5x35 ХЛ K3/4-B K3/4-B	K3/4 (вн)	K3/4 (вн)	1	0,50
ВПЭ 5x35 ХЛ M22x1,5-H M22x1,5-H	M22x1,5 (нар)	M22x1,5 (нар)	2	0,70

Вентиль манометрический типа ВМ5х35

Назначение:

Вентиль ВМ5 предназначен для присоединения манометров, а также обеспечения возможности демонтажа манометра при наличии давления в устьевой арматуре. Вентили без разделителя сред могут применяться в качестве запорных устройств на отводах устьевой арматуры или трубопроводах.

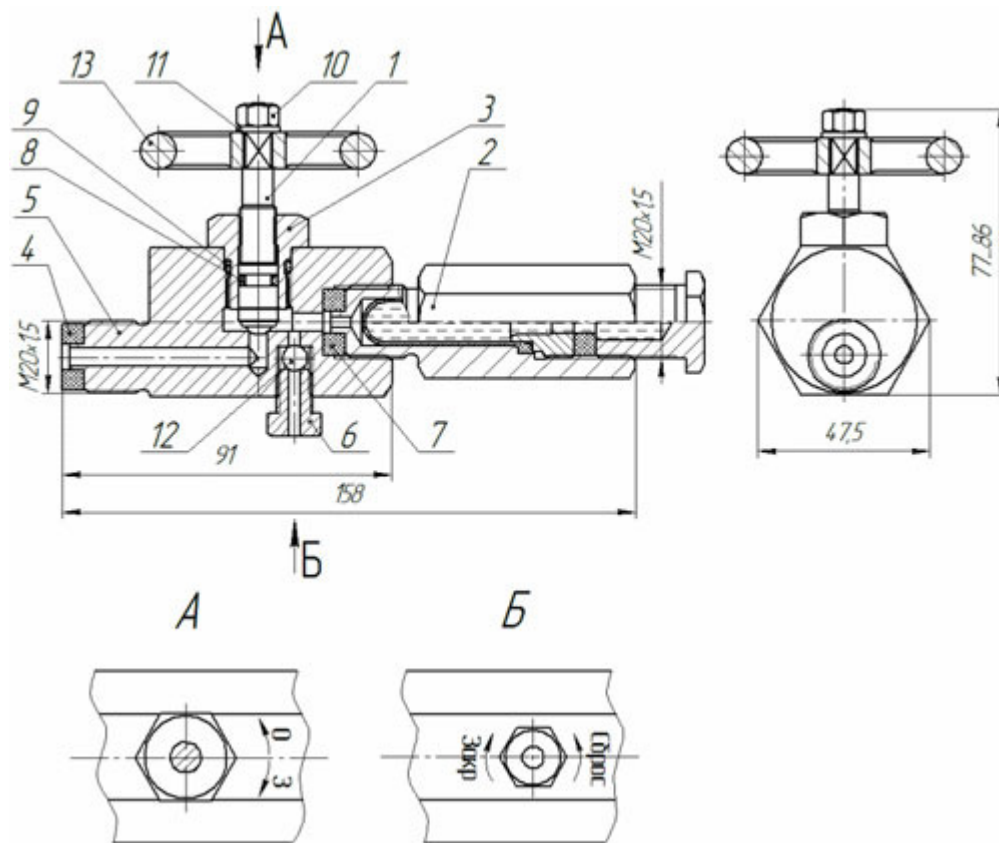
Преимущества:

- затвор ВМ5х35 изготовлен из коррозионностойкой стали, что делает его устойчивым к агрессивным скважинным средам
- позволяет заменять манометр без сброса давления из основной линии
- позволяет демонтировать разделитель сред без сброса давления из основной линии для заправки его маслом
- имеет небольшой вес и прост в эксплуатации

Макроклиматические районы эксплуатации — умеренный и холодный по ГОСТ 15150.

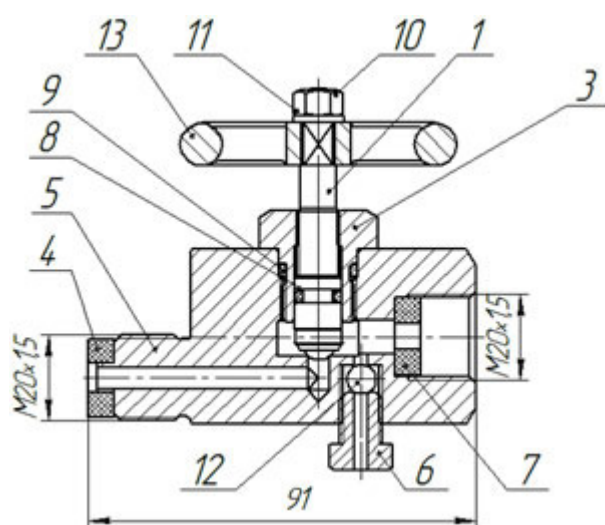
Технические характеристики	
Рабочее давление, МПа (кг/см ²), не более	35 (350)
Присоединительная резьба, мм	см. рисунок
Объем разделительной жидкости, см ³ (для вентилей с разделителем сред)	5...6
Класс герметичности по ГОСТ 9544	А
Масса, кг	1,2

Схема 5x35



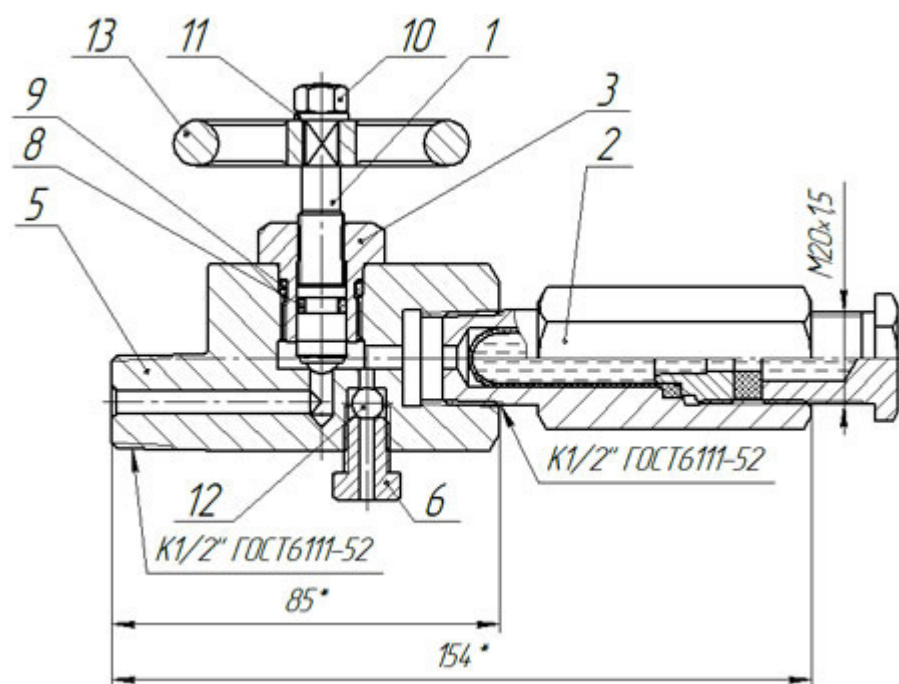
1. Узел шпинделя 2. Разделитель сред 3. Гайка 4. Прокладка 5. Корпус 6. Заглушка 7. Прокладка 8, 9. Кольцо уплотнительное 10. Гайка 11. Шайба 12. Шарик 13. Маховик

Схема 5x35-01



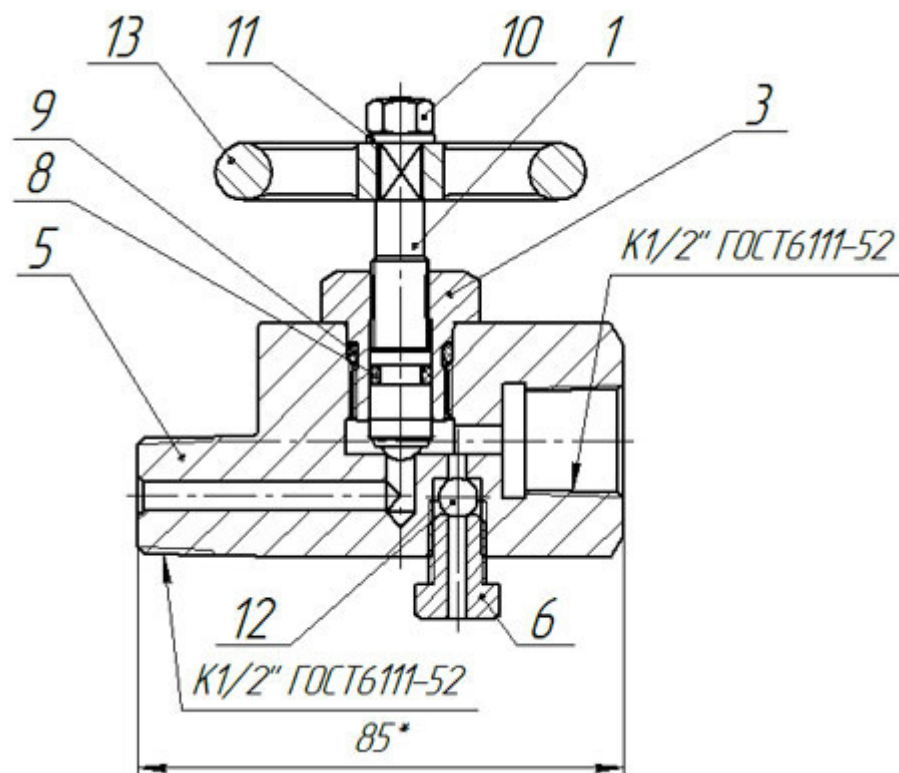
1. Узел шпинделя 3. Гайка 4. Прокладка 5. Корпус 6. Заглушка 7. Прокладка 8, 9. Кольцо уплотнительное 10. Гайка 11. Шайба 12. Шарик 13. Маховик

Схема 5x35-02



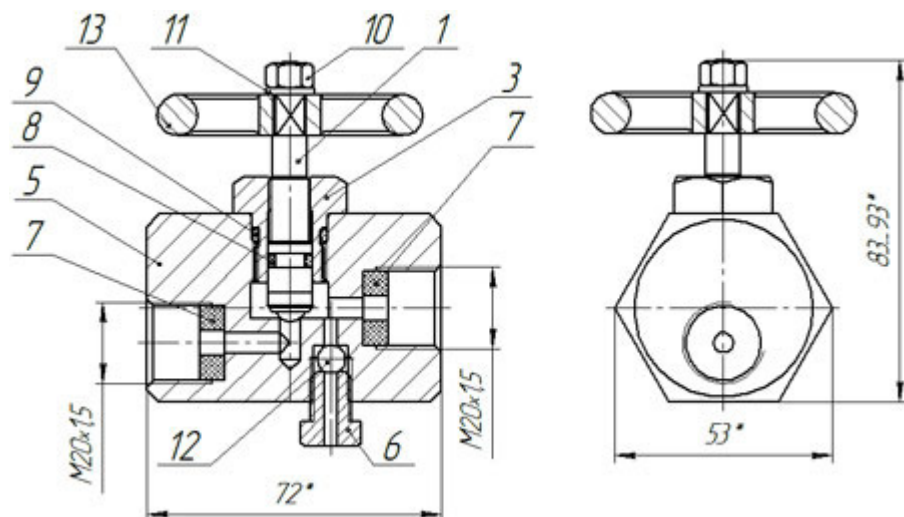
1. Узел шпинделя 2. Разделитель сред 3. Гайка 5. Корпус 6. Заглушка 8, 9. Кольцо уплотнительное 10. Гайка 11. Шайба 12. Шарик 13. Маховик

Схема 5x35-02-01



1. Узел шпинделя 3. Гайка 5. Корпус 6. Заглушка 8, 9. Кольцо уплотнительное 10. Гайка 11. Шайба 12. Шарик 13. Маховик

Схема 5x35-03



1. Узел шпинделя 3. Гайка 5. Корпус 6. Заглушка 7. Прокладка 8, 9. Кольцо уплотнительное 10. Гайка 11. Шайба 12. Шарик 13. Маховик

Вентиль-пробоотборник типа ВП1-15x14(21,35)

Назначение:

Вентиль-пробоотборник предназначен для взятия проб продукта из трубопровода под давлением.

Для равномерного забора проб по всему сечению трубопровода, пробоотборник снабжен пробоотборной трубкой.

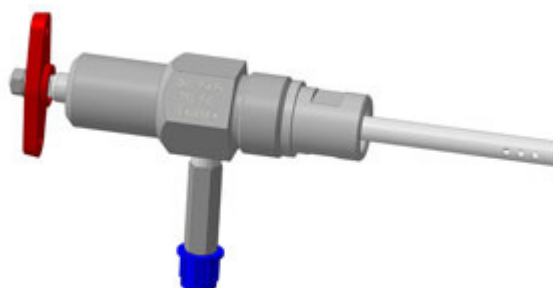
Пробоотборный ниппель может быть развернут относительно оси пробоотборника в любое необходимое положение и зафиксирован в данном состоянии.

Для исключения замерзания проточного канала пробоотборной трубки, вентиль

снабжен стержнем, который позволяет механически очищать пробоотборную трубку.

Климатическое исполнение вентиля-пробоотборника УХЛ1(ХЛ1) ГОСТ15150-69.

Предельные значения рабочих температур окружающего воздуха от плюс 40 °С до минус 60 °С.



Преимущества

- Затвор снабжен комбинированным уплотнением «металл-тефлон».

Для исполнения К2 седло вентиля армировано керамической вставкой. Основные детали проточного тракта выполнены из коррозионно-стойкой стали. Пробоотборная трубка позволяет производить отбор проб в нескольких точках (равномерно) по сечению трубопровода.

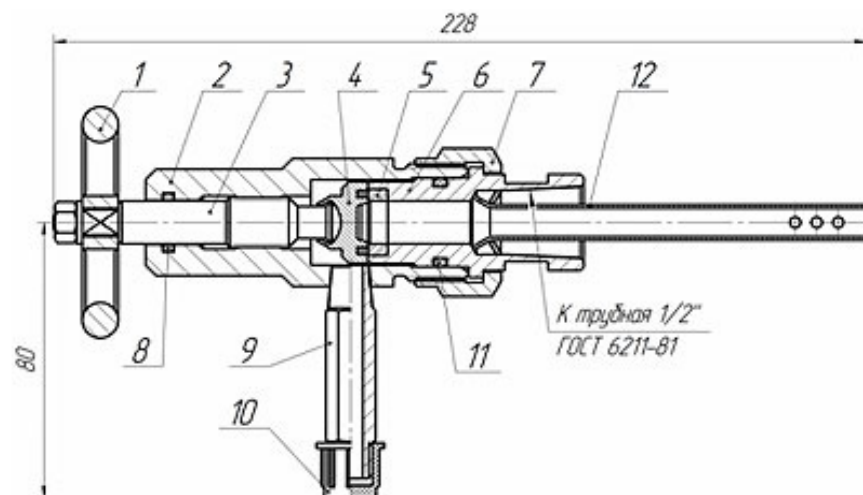


Схема ВП1- 15x14(21,35)(К2)

1. Маховик
2. Корпус
3. Шпindelь
4. Клапан (с фторопластовым уплотнением)
5. Керамическая вставка (для

исполнения К2)

6. Седло
7. Гайка
8. Кольцо
уплотнительное
9. Ниппель
10. Заглушка
11. Кольцо
уплотнительное
12. Трубка

Наименование	
Максимальное рабочее давление, МПа (кг/см ²)	14 (140), 21 (210), 35 (350)
Присоединительная резьба, мм	К ¹ / ₂ " ГОСТ 6211-81
Условный проход Dн, мм	15
Габаритные размеры	228...235x80x65
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A
Исполнение по коррозионной стойкости, ГОСТ 13846-89	К1, К2
Температура рабочей среды, °С	120
Масса, кг	1,3

Фильтры сетчатые с быстросъёмной крышкой Ду 25 – 400

Назначение и область применения.

Фильтры сетчатые предназначены для защиты трубопроводных систем от попадания инородных частиц. Фильтр устанавливается перед защищаемым элементом, улавливает и собирает все твердые частицы, размеры которых превышают размеры ячеек фильтрующего элемента. Фильтр может быть установлен в трубопровод, как в горизонтальном положении, так и в вертикальном положении. Направления потока среды в трубопроводе должно совпадать с направлением указанным стрелкой на корпусе фильтра. При вертикальной установке направление потока среды должно быть сверху вниз. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Стрелка на корпусе должна совпадать с направлением движения среды. Используются на трубопроводах для очистки нефтепродуктов, воды (горячей и холодной), сжатого воздуха, технических газов и прочих сред. Среды транспортируемые в трубопроводах должны соответствовать НТД.

Фильтроэлемент:

1. Сталь нержавеющая 12Х18Н10Т с размером ячейки по требованию заказчика;
2. Другие виды фильтрующих элементов по требованию заказчика;

Фильтры изготовлены с быстросъёмной крышкой, для удобства смены или очистки фильтрующего материала.

При засорении сетки фильтрующего элемента необходимо снять крышку, вынуть фильтрующий элемент и промыть его в теплой воде. Конденсат и грязь из корпуса удаляются через патрубок в нижней части корпуса.

Техническая характеристика (PN 1,6 – 16,0)

Рабочая среда..... Среды по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.

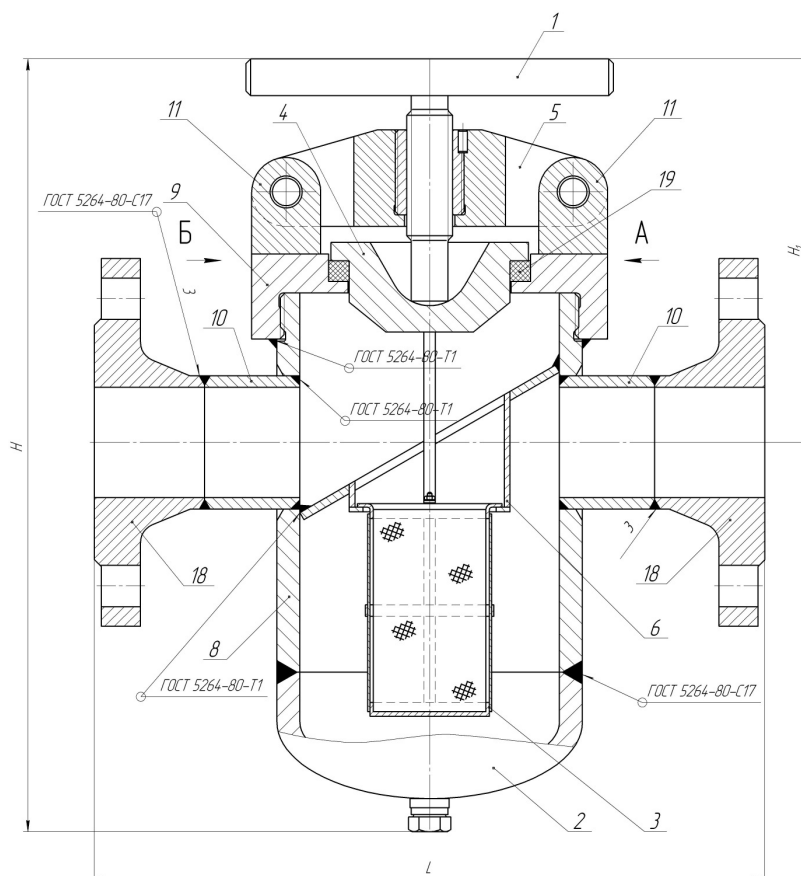
Условное давление, МПа (Атм) 1,6 – 16,0 (16-160)

Температура рабочей среды от -60°С до +565°С

Климатическое исполнение..... У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69

Направление движения

рабочей среды..... по направлению потока (по стрелке)



Фильтры жидкостные и газовые могут изготавливаться в блочном исполнении. В блоке устанавливаются два фильтра – основной и резервный. Наличие двух фильтров дает возможность не прекращать подачу потребителю очищенной среды во время отключения одного из них. Переключение линий производится с помощью трехходового шарового крана.

Конструкция фильтров обеспечивает технологичность, надежность в течение установленного срока службы, возможность осмотра (в том числе внутренней поверхности), очистку, промывку, продувку и ремонт, контроль технического состояния при диагностировании.

Расшифровка условного обозначения фильтров сетчатых:

Клапан обратный ФСФ.А.Б.В-Г, где:

ФСФ – тип арматуры – «фильтр сетчатый»;

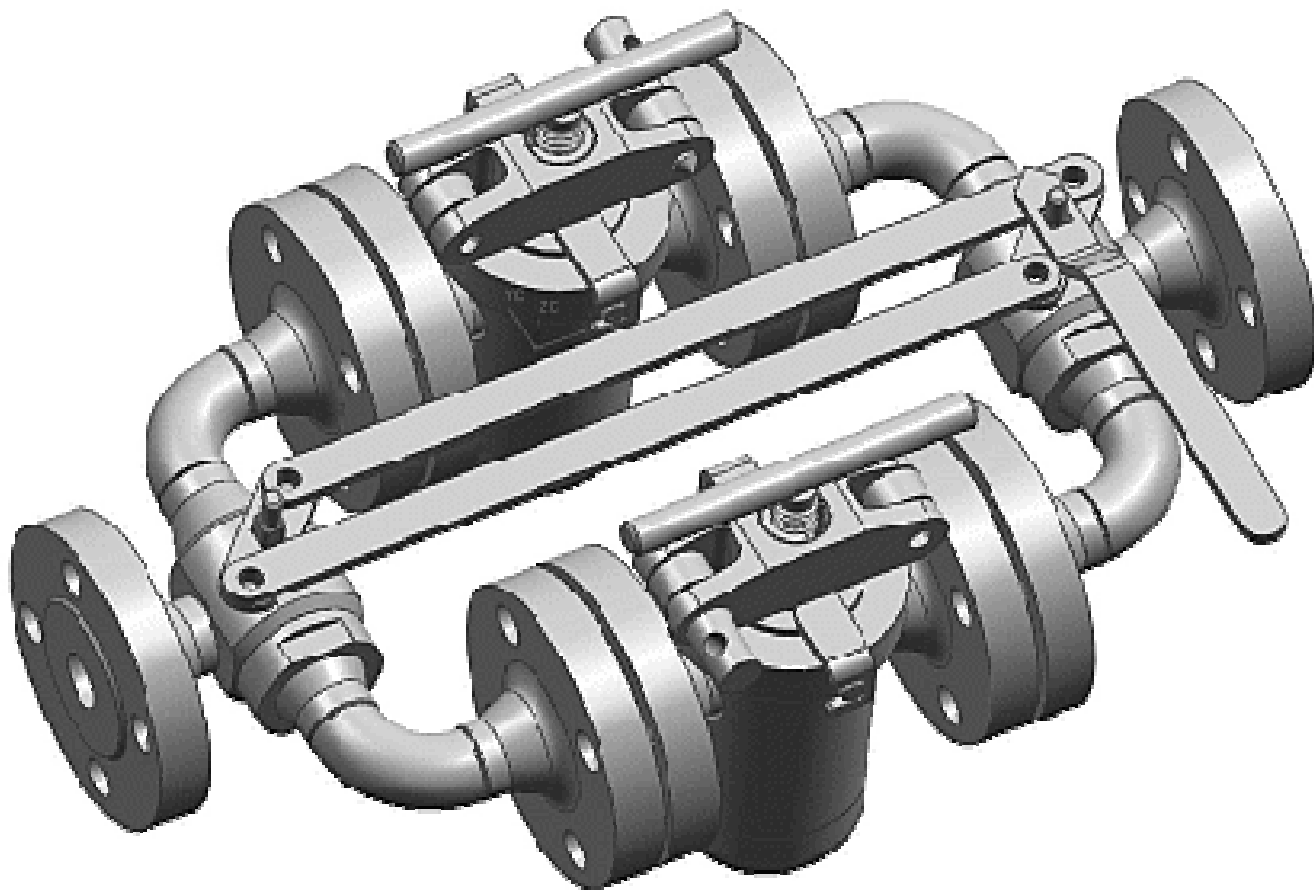
А – диаметр условного прохода DN – 025, 032, 040, 050, 080, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 мм;

Б – условное давление PN – 016, 025, 040, 063, 080, 100, 160 кгс/см²;

В – материал корпуса и фланцев – **НЖ** – 12Х18Н10Т (14Х17Н2), **С** – сталь 20, **ХЛ** – 09Г2С;

Г – размер ячейки в сетке в мм;

Пример записи обозначения фильтра сетчатого DN 80 PN 16 из легированной стали 09Г2С с размером ячейки в сетке 1,2 мм: **Фильтр сетчатый ФСФ.080.016.ХЛ-1,2.**



Фильтры сетчатые высокого давления Ду 15 – 100

Назначение и область применения.

Фильтры сетчатые предназначены для защиты трубопроводных систем от попадания инородных частиц. Фильтр устанавливается перед защищаемым элементом, улавливает и собирает все твердые частицы, размеры которых превышают размеры ячеек фильтрующего элемента. Фильтр может быть установлен в трубопровод, как в горизонтальном положении, так и в вертикальном положении. Направления потока среды в трубопроводе должно совпадать с направлением указанным стрелкой на корпусе фильтра. При вертикальной установке направление потока среды должно быть сверху вниз. Присоединение к трубопроводу – под приварку или фланцевое. Стрелка на корпусе должна совпадать с направлением движения среды. Используются на трубопроводах для очистки нефтепродуктов, воды (горячей и холодной), сжатого воздуха, технических газов и прочих сред. Среды транспортируемые в трубопроводах должны соответствовать НТД.

Фильтроэлемент:

1. Сталь нержавеющая 12Х18Н10Т с размером ячейки по требованию заказчика;
2. Другие виды фильтрующих элементов по требованию заказчика;

При засорении сетки фильтрующего элемента необходимо снять крышку, вынуть фильтрующий элемент и промыть его в теплой воде.

Техническая характеристика (PN 16,0 – 42,0)

Рабочая среда..... Среда по отношению, к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие.

Условное давление, МПа (кгс/см²) 16,0 – 42,0 (160-420)

Температура рабочей среды от -60°C до +500°C

Климатическое исполнение..... У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150 - 69

Направление движения

рабочей среды..... по направлению потока (по стрелке)



Конструкция фильтров обеспечивает технологичность, надежность в течение установленного срока службы, возможность осмотра (в том числе внутренней поверхности), очистку, промывку, продувку и ремонт, контроль технического состояния при диагностировании.

Расшифровка условного обозначения фильтров сетчатых:

Клапан обратный ФВД.А.Б.В.Г-Д, где:

ФВД – тип арматуры – «фильтр сетчатый»;

А – под приварку (**П**), фланцевый (**Ф**);

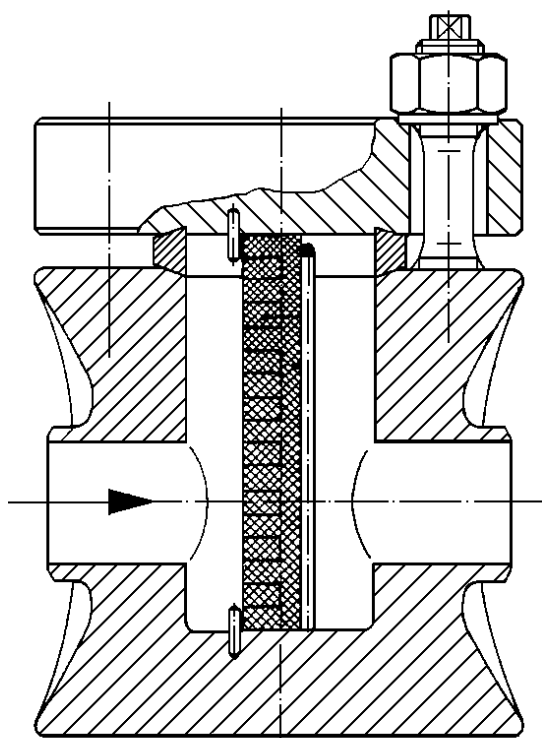
Б – диаметр условного прохода DN – 015, 020, 025, 032, 040, 050, 080, 100 мм;

В – условное давление PN – 160, 250, 320, 420 кгс/см²;

Г – материал корпуса и фланцев – **НЖ** – 12Х18Н10Т (14Х17Н2), **С** – сталь 20, **ХЛ** – 09Г2С;

Д – размер ячейки в сетке в мм;

Пример записи обозначения фильтра сетчатого DN 80 PN 160 из легированной стали 09Г2С с размером ячейки в сетке 1,2 мм с концами под приварку: **Фильтр сетчатый ФВД.П.080.160.ХЛ-1,2.**



Размеры фильтров, мм

PN		Номинальный диаметр DN								
		15	20	25	32	40	50	65	80	100
160	A	125	165	165	165	180	180	205	250	280
	B	45	65	65	80	75	100	105	105	130
	C1	125	175	175	205	200	250	265	270	335
	C2	150	205	205	240	240	285	305	310	375
	φ E	130	170	170	170	190	190	220	270	300

250	A	125	175	175	175	190	190	225	250	280
	B	45	70	70	80	80	100	115	110	135
	C1	130	195	195	215	220	260	290	300	355
	C2	165	230	230	255	265	300	330	350	400
	φ E	130	180	180	180	200	200	240	270	305
320	A	140	140	175	200	200	200	225	260	285
	B	62,5	62,5	70	82,5	82,5	100	112,5	110	140
	C1	170	170	195	220	220	265	300	300	365
	C2	205	205	235	270	270	310	350	350	415
	φ E	145	145	180	210	210	210	245	280	315
420	A	130	145	185	205	205	195	230	270	295
	B	45	65	70	82,5	82,5	95	115	110	140
	C1	125	180	195	225	225	250	310	310	375
	C2	160	220	230	275	275	295	355	365	430
	φ E	135	150	190	215	215	205	250	290	320

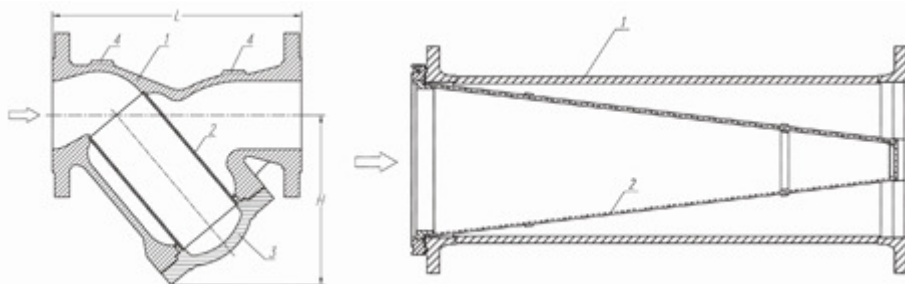
Фильтры сетчатые Ду 25 – 500

Назначение и область применения.

Фильтры сетчатые типа ФС предназначены для защиты от попадания инородных частиц в ответственные элементы трубопроводных систем, такие как клапаны, форсунки, расходомеры и т.д.

Фильтр сетчатый, установленный перед клапаном, улавливает и собирает посторонние частицы, содержащиеся в потоке, а степень очистки потока зависит от размеров ячеек в сетке фильтрующего элемента.

Применение широкого ряда материалов (25Л, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12МЗТЛ, 20ХНЗЛ, 20ГМЛ, 08Г2ДНФЛ) позволяет использовать фильтры для различных рабочих сред, в том числе для агрессивных, для сред с сероводородом. В зависимости от размеров фильтры выпускаются Y-образного и конусного типа.



Фильтрующий элемент 2, установленный в корпусе 1 и закрепленный крышкой 3, выполнен в виде двухслойного полого цилиндра, наружный слой которого – перфорированный большими отверстиями лист из коррозионностойкой стали, а внутренний слой – мелкоячеистая тканая сетка из коррозионностойкой проволоки. На корпусе фильтра имеются приливы 4, в которых могут выполняться отверстия для присоединения манометров. С их помощью, по перепаду давлений на фильтроэлементе, можно следить за накоплением грязи в фильтре. Иногда для облегчения очистки фильтров выполняется резьбовое отверстие под сливной штуцер в крышке 3. По специальному заказу мы можем закрепить на внутренней стороне крышки магнитные стержни, на которых будут оседать мелкие металлические частицы.

Фильтр сетчатый конусного типа применяется в трубопроводах большого диаметра (более 300 мм). Фильтроэлемент размещается в цилиндрическом корпусе и его очистка возможна только при демонтаже фильтра из системы.

Поток, проходя через фильтроэлемент, замедляется, и инородные тяжелые частицы за счет сил инерции попадают в полость крышки. Более легкие частицы не пропускаются сеткой фильтроэлемента. Скопившаяся грязь удаляется при снятии с корпуса крышки и фильтроэлемента. Для успешной работы фильтра необходимо соблюсти только два условия – устанавливать его крышкой вниз на горизонтальных участках трубопроводов, следя, чтобы направление потока через фильтр соответствовало стрелке на его корпусе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Условное давление Р _у , МПа		1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0									
Условный диаметр D _у , мм		25	50	80	100	150	200	250	300	400	500
Тип фильтра		Y-образный						Конусный			
Условная пропускная способность K _{ву} , м ³ /час, для размера ячейки, в мм:	1	16	63	160	250	630	1000	1600	2500	5000	8000
	0,4	12	50	125	200	500	800	1250	2000	3200	5000
Отношение площади прохода к сетке к площади прохода в трубе		2,5						2,5	2		
Максимально допустимый перепад давления P _{тах} , кгс/см ²		12	10	8	6			5	2,5	2	1,5
Материалы корпусных деталей		25Л, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 20ХН3Л, 20ГМЛ, 08Г2ДНФЛ									
Материал фильтроэлемента		12Х18Н10Т									

Габаритные размеры и массы фильтров						
D _у , мм		Р _у , кгс/см ²	L, мм	D, мм	H, мм	Масса, кг
Y-образные	25	16; 25; 40	160	115	98	4
		63	230	135	98	7
		100; 160			133	
	50	16; 25; 40	230	160	150	10
		63	300	175	170	16
		100; 160		195	184	25
	80	16; 25; 40	310	195	210	18
		63	380	210	223	23
		100; 160		230	264	36
100	16 / 25; 40	350	215 / 230	267	30	
	63	430	250	258	42	
	100; 160		265	292	65	

	150	16 / 25; 40	480	280 / 300	314	60
		63	550	340	323	86
		100; 160		350	365	130
	200	16 / 25 / 40	600	335 / 360 / 375	415	130
		63	650	405	431	160
	250	16 / 25 / 40	730	405 / 425 / 445	470	312
Конусные	300	16; 25; 40; 63	1100	510 / 530		290 / 330
	400		1250	655 / 670		410 / 450
	500		1250	755 / 800		530 / 600

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

ФС	Х	Х	Х	Х	Х
1	2	3	4	5	6

1	Тип фильтра	ФС – с фильтрующей сеткой
2	Условный диаметр – Ду (мм)	25, 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500
3	Материал корпуса	С – сталь углеродистая НЖ – сталь нержавеющая ХЛ – сталь хладостойкая низколегированная М – сталь нержавеющая молибденоносодержащая *** – по заказу потребителя
4	Давление среды – Ру (кгс/см ²)	16, 25, 40, 63, 100, 160
5	Размер ячейки в сетке, мм	0,2; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1; 1,2; 1,6
6	Климатическое исполнение	У – минус 40 плюс 70°С УХЛ (1) – минус 60 плюс 70°С

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ФИЛЬТРА

Описание: фильтр сетчатый Ду 80 мм, Ру 40 кгс/см², корпус из стали 25Л, размер ячейки в сетке 0,8 мм, климатическое исполнение – У.

Обозначение при заказе: Фильтр сетчатый ФС 80 С 40 – 0,8 У



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.armatreid.nt-rt.ru || единый адрес: adt@nt-rt.ru